

BSI Training Academy

E-learning

Presented by: BSI (영국왕립표준협회)

Visit the website www.bsiedu.com

[02 777 4124](tel:027774124) / [02 6271 4043](tel:0262714043)



bsi.



BSI 과정리스트(한국어, 번역과정)

NO	구분	과정명	교육 차시	교육비(인당/면세)
1	ISO9001 품질	2015 국제표준 개정에 따른 품질경영시스템의 이해	22차시	150,000
2	ISO45001 안전보건	ISO45001 안전보건경영시스템의 이해와 적용 실무	18차시	110,000
3	Business Continuity Management	스스로 만들어가는 BCM	24차시	150,000
4	ISO37001	ISO 37001 부패방지경영시스템 바로알기	2차시	50,000
5	ISO37301	ISO 37301 컴플라이언스 경영시스템의 이해	2차시	50,000
6	Food (Foreign matter)	식품 이물관리	5차시	70,000
7	Food (regulation/labelling)	식품표시 기준 및 최근 재개정 법규 위생법	2차시	50,000
8	Food (ISO/FSSC 22000)	ISO/ FSSC22000 식품안전경영시스템의 이해	3차시	150,000
9	Core Tool 자동차 품질	Core Tool 이해 및 적용	29차시	170,000
10	IATF16949 자동차 품질	IATF 16949 자동차품질경영시스템의 이해	27차시	160,000
11	FMEA 자동차품질 실무	New Design FMEA 실무 과정	12차시	200,000
12	FMEA 자동차품질 실무	New Process FMEA 실무 과정	12차시	200,000
13	FMEA 자동차품질 실무	FMEA-MSR 실무 과정	13차시	300,000
14	FMEA 자동차품질 실무	New FMEA 실무 Full Course (D FMEA, P FMEA, MSR 모두 포함)	27차시	500,000
15	FMEA 자동차품질 퍼실리테이터	Design FMEA 퍼실리테이터 과정	13차시	250,000
16	FMEA 자동차품질 퍼실리테이터	Process FMEA 퍼실리테이터 과정	13차시	250,000
17	FMEA 자동차품질 퍼실리테이터	FMEA-MSR 퍼실리테이터 과정	14차시	350,000
18	FMEA 자동차품질 퍼실리테이터	Full Course 퍼실리테이터 과정 (D FMEA, P FMEA, MSR 모두 포함 퍼실리테이터 자격 과정)	28차시	600,000

- 교육기간 : 1개월 (협의 후 변경가능) , 교육일정: 상시오픈 가능, 교육 시작 전 협의
- 전사 교육 또는 그룹으로 수강 시 교육비용 할인가능



BSI 과정리스트(한국어, 번역과정)

NO	구분	과정명	교육시간 (days)	교육비(인당/면세)
19	정보보안	ISO/IEC 27001 정보보호 경영시스템 인식 온디맨드이러닝(번역) NEW	30 minutes	70,000
20	환경	ISO 14001:2015 요구사항 온디맨드이러닝(번역) NEW	0.5 days	150,000
21	에너지	Road to Net Zero - 용어 및 원칙(PAS 2060:2014) 온디맨드이러닝(번역) NEW	0.5 days	200,000



이러닝 과정 소개 – ISO45001

ISO45001 안전보건경영시스템의 이해와 적용 실무

2018년 3월 ISO 45001가 발행되었습니다. 안전보건경영시스템이 ISO 45001 국제표준으로 제정되면서 근로자 참여의 중요성을 강조하고 근로자의 권리 및 법적 요구사항 준수를 더욱 강화하고 있습니다. 본 과정을 통해 기업활동간 안전보건경영의 필요성을 학습하고, Global 안전보건 규격에 따른 안전보건 경영시스템 구축 및 운영 이해하고자 합니다.

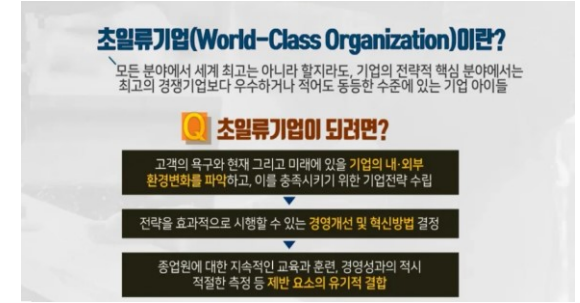
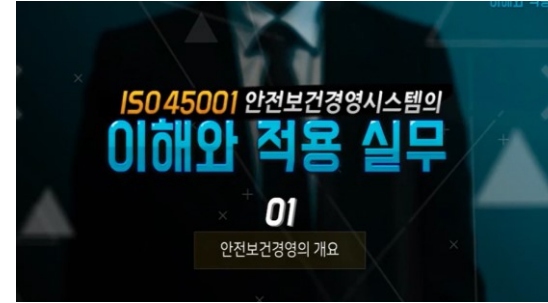
학습 차시 18차시

교육 비용 11만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 산업안전관리 담당, 위험물관리 담당, ISO45001 시스템 설계 및 운영 담당

학습 목표

- 안전보건경영의 필요성 및 개념을 설명할 수 있다.
- ISO 인증제도 및 ISO 45001 규격을 이해할 수 있다.
- 위험성 평가 개요 및 적용, 모니터링과 개선 방안을 제시할 수 있다.
- 리스크 대응 및 목표관리방법을 설명할 수 있다.
- 내부심사를 이해하고 수행방법을 설명할 수 있다.



과정 목차 (약 7시간 7분)

차시	차시명	Running Time(분)	차시	차시명	Running Time(분)
1	안전보건경영의 개요	31	10	법규 및 그 밖의 요구사항	23
2	재해 요인과 재해 예방	28	11	리스크 대응 및 목표관리	21
3	ISO 인증제도 및 ISO 45001 규격 소개	31	12	지원(자원, 적격성, 인식, 의사소통)	23
4	시스템의 이해와 안전보건경영시스템	30	13	지원(문서화된 정보관리)	25
5	조직 상황과 안전보건경영시스템	28	14	운영관리 및 비상사태 대비/대응	22
6	리더십과 근로자 참여	23	15	성과평가(일반사항, 준수평가, 경영검토)	22
7	위험성 평가 개요	25	16	성과평가(내부심사의 이해)	24
8	위험성 평가의 적용	20	17	성과평가(내부심사의 수행)	21
9	위험성 평가의 모니터링과 개선	13	18	사건, 부적합 및 개선	17

이러닝 과정 소개 – Business Continuity Management

스스로 만들어가는 BCM

예상치 못한 사고가 발생하더라도, 기업이나 기관의 제품과 서비스를 약속한 시간 내에 다시 공급할 수 있는 비즈니스 탄력성을 갖추기 위해, 비즈니스 연속성 체계를 갖추고, 이를 일상업무에서 유지하는 방법을 학습합니다.

학습 차시 24차시

교육 비용 15만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 대표이사를 포함한 경영자, 부서를 관리하는 중간 관리자, 부서 내의 실무자

학습 목표

- 비즈니스연속성의 개념을 이해한다.
- 비즈니스연속성을 보장하는 방법을 이해한다.
- 기업이나 기관 스스로의 전체 업무 프로세스를 재조명한다.
- 학습자가 담당하는 업무중요도와 BCM의 관계를 이해한다.
- 위험, 인시던트 및 학습자 담당 업무간의 연관관계를 이해한다.
- 학습자가 BCM 유지를 위해 해야 할 일을 이해한다.



과정 목차 (약 7시간 57분)

차시	차시명	Running Time(분)
1	BCM이란	19
2	BCM의 중요성	18
3	비즈니스와 업무를 알아야 한다	17
4	우리의 이해관계자는 누구인가	18
5	업무는 언제까지 살려야 하나	17
6	최대 중단 허용시간의 결정	17
7	업무 의존항목과 업무 재개 수준의 결정	23
8	업무를 둘러싼 공급망(supply chain)의 문제점과 해결 방안	23
9	업무의 실패단일점을 찾아보자 - 대응 전략 수립	23
10	업무의 실패단일점을 찾아보자 - 대응 사례	18
11	사고 사례와 선진 기업의 교훈	26
12	BCM에서의 위험관리 이해	21

차시	차시명	Running Time(분)
13	위협과 위험을 파악하는 방법	20
14	위험들로 인한 피해 I	14
15	위험들로 인한 피해 II	19
16	위험에 잘 대처하는 방법은	26
17	우리 업무에 적합한 IMP와 BCP, 그리고 그 활용	23
18	실제 상황에서의 커뮤니케이션 중요성	21
19	BCM 연습의 중요성과 문제점들	16
20	실제와 같은 BCM 연습	17
21	사고 이후에 해야 할 일들	16
22	사후 검토 활동의 적용	19
23	BCM에 영향을 주는 변화와 대응방법들	20
24	일상에 녹아든 BCM 활동	21



이러닝 과정 소개 – ISO37001

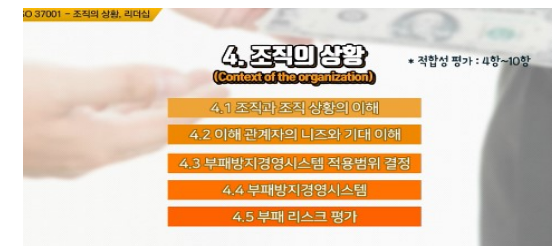
ISO37001 반부패경영시스템 바로알기

ISO 37001란 국제표준화기구(ISO)가 영국 국가표준인 BS 10500을 토대로 2016년에 발행한 부패방지 경영시스템 국제표준입니다. 반부패경영시스템을 실행하고 운영하기 위한 요구사항을 규정하며, 조직이 우수한 반부패 및 윤리 경영을 도입했음을 입증하고 리스크 대응과 회복력을 강화할 수 있도록 지원하기 위해 개발한 경영시스템 국제표준입니다. 이처럼 국제 사회에서 기업의 부패방지 활동은 생존을 위한 필수사항이라는 인식과 문화가 자리잡고 있는 상황입니다. 본 이러닝 과정은 귀사의 전직원이 꼭 알아야 윤리경영과 반부패/뇌물 근절을 위한 ISO 37001 반부패경영시스템 인식 제고를 목적으로 합니다.

학습 차시 2차시

학습 대상

- 반부패경영시스템(ISO 37001) 인식제고를 위한 전직원
- 기관/기업 내 반부패경영시스템 구축 및 운영을 위한 ISO37001이해가 필요한자
- ISO37001인증 담당자
- 공공기관, 공기업, 민간기업 및 유관기관 등에서 법무, 감사, 윤리, 기획, 반부패경영 담당자공정거래, 소비자 분쟁, 보호관련 업무, 윤리, 컴플라이언스, 국제협력(약)관련 담당자



학습 목표

- 부패 관련 국제동향 및 법규를 이해할 수 있다.
- 청탁금지법과 윤리경영, 컴플라이언스 경영시스템을 이해할 수 있다.
- ISO 인증제도와 절차를 이해하고 제시할 수 있다.
- ISO37001 규격을 이해할 수 있다.

과정 목차 (약 40분)

차시	차시명	세부내용	Running Time(분)
1	ISO 37001 부패방지경영시스템 개요	<ul style="list-style-type: none"> • 부패의 정의와 개요 • 부패 관련 국제동향 및 법규 • 청탁금지법 소개 • 윤리경영과 컴플라이언스 경영시스템 • ISO 37001 부패방지경영시스템 • ISO 37001 인증 제도와 절차 • ISO 37001 규격의 전체적인 구조 	23
2	ISO 37001 규격 요구사항 소개	<ul style="list-style-type: none"> • ISO 37001 규격의 주요내용 소개- 조직 상황과 리스크 • ISO 37001 규격의 주요내용 소개- 리더십 • ISO 37001 규격의 주요내용 소개- 기획 • ISO 37001 규격의 주요내용 소개- 지원 • ISO 37001 규격의 주요내용 소개- 운용 • ISO 37001 규격의 주요내용 소개- 성과 모니터링 • ISO 37001 규격의 주요내용 소개- 개선 	17



ISO37301 컴플라이언스 경영시스템의 이해

ISO37301 국제표준은 효과적인 컴플라이언스 경영시스템의 수립, 개발, 구현, 평가, 유지, 개선을 위한 가이드라인과 요구사항을 제공합니다. 또한, 다른 경영시스템과 마찬가지로 ISO의 상위 레벨 구조(high-level structure)를 따르고 있으며, 표준의 부록에서는 특히 잘 구축된 컴플라이언스의 필요 및 이점 등을 상세히 다루고 있습니다. 컴플라이언스란 법령과 기업 윤리를 준수함으로써 잠재된 위험요소를 사전에 방지하고, 발생 가능한 손실을 최소화해 회사와 임직원을 보호하는 활동을 말합니다. 본 과정을 통해 ISO37301 국제표준과 컴플라이언스의 필요성 및 이점을 이해할 수 있으며, ISO37301 컴플라이언스 경영시스템 인식제고를 목적으로 합니다.

학습 차시 2차시

교육 비용 5만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상

- 컴플라이언스 경영시스템(ISO 37301) 인식제고를 위한 전직원
- 기관/기업 내 준법경영시스템 구축 및 운영을 위한 ISO37301이해가 필요한자
- 준법경영시스템 인증심사원을 위한 기본 이해가 필요한자
- 공공기관, 공기업, 민간기업 및 유관기관 등에서 법무, 감사, 윤리, 기획, 반부패경영 담당자, 공정거래, 소비자 분쟁, 보호관련 업무, 윤리, 컴플라이언스, 국제협력(약)관련 담당자



학습 목표

- ISO 37301 컴플라이언스 경영시스템의 정의를 이해할 수 있다.
- ISO 37301 규격의 구조 및 요구사항 그리고 국제표준을 이해하고 제시할 수 있다.
- ISO 37301과 다른 반부패표준과의 차이점을 이해할 수 있다.

과정 목차 (약 19분)

차시	차시명	세부내용	Running Time(분)
1	ISO 37301 컴플라이언스 경영시스템의 소개	<ul style="list-style-type: none"> • 컴플라이언스의 정의 • 컴플라이언스 경영시스템의 개요 및 기대효과 	6
2	ISO 37301 규격의 구조 및 요구사항 그리고 국제표준	<ul style="list-style-type: none"> • ISO 37301 규격의 전체적인 구조와 요구사항 • ISO 37301 과 다른 반부패 표준과의 차이점과 공통점 	13



식품 이물관리

식품 이물은 모든 식품종사자 및 업계에서 상시적인 리스크로 존재하고 있으며 기업의 존폐에 까지 영향을 미칠 수 있는 클레임 중 하나로, 손해배상 뿐 아니라 행정처분대상, 더 나아가 기업이미지 실추로 시장에서 퇴출 될 수 있는 중요한 사항입니다. 본 과정은 이물의 정의 및 사례를 학습하며, 발생 가능한 이물에 대한 폭넓은 이해를 통해 식품 이물 혼입 예방 및 개선을 목적으로 합니다.

교육 차시 5차시

교육 비용 7만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 식품안전 및 식품위생 실무자 및 관리자

학습 목표

- 이물 발생 제어의 중요성을 이해할 수 있다.
- 해충 관련 이물을 이해하고 예방방법을 제시할 수 있다.
- 종사자에 의한 이물 혼입관리에 대해 이해하고 개인위생관리방법을 제시할 수 있다.
- 플라스틱, 유리와 같은 이물 관리 방법과 예방방법을 제시할 수 있다.
- 금속 이물 관리 방법을 이해할 수 있다.



과정 목차 (약 49분)

차시	차시명	Running Time(분)
1	이물발생 제어의 중요성	06
2	해충 발생원인 및 예방방법	11
3	개인위생 관리	07
4	취약재질 관리 [유리/플라스틱 이물]	11
5	금속이물 관리	13



식품 표시기준 및 최근 재개정 법규

식품 표시기준이라고 하면 식품 등의 표시기준과 원산지 표기를 대표적으로 꼽을 수 있습니다. 식품 표시기준 관련 법규는 '식품 등의 표시광고에 관한 법률' 과 행정규칙으로는 '식품 등의 표시기준' 이 대표적이며, 원산지 관련해서는 '농수산물의 원산지 표시에 관한 법률', 행정규칙으로는 '농수산물 원산지 표시 요령' 을 필히 준수하여야 합니다. 본 과정을 통해 원산지 표시 요령과 식품 표시 기준 규칙, 주요 재개정사항, 그리고 그 사례를 학습하며 식품 표시기준 작성능력을 향상시킬 수 있습니다

교육 차시 2차시

교육 비용 5만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 식품 표시기준 작성 실무담당자, 식품관련 종사자 및 관련 담당자, 원산지 표시 요령 작성방법의 어려움을 느끼시는 분, 식품 표시기준 작성 이해가 필요하신 분

학습 목표

- 원산지 표시 요령과 식품 표시기준을 학습하고 식품 표시사항을 설명할 수 있다.
• 원산지 표시 규칙과 표시기준의 사례와 그 적용 방법을 제시할 수 있다.
• 주표시면, 정보표시면의 구분, 알레르기 표시, 영양성분 표시 등을 설명할 수 있다.
• 최근 20년도와 21년도에 공지된 주요 재개정사항을 모두 이해하고 그 기준과 적용범위를 제시할 수 있다.

Two video player thumbnails showing food labeling regulations. The left video is titled '1 식품 표시사항 1. 원산지 표시 요령' and the right video is titled '1 식품 표시사항 2. 식품 등의 표시기준'. Both videos show detailed information about food labeling requirements, including foreign origin labeling and nutrition facts.

과정 목차 (약 38분)

Table with 3 columns: 차시 (Lesson), 차시명 (Lesson Name), and Running Time(분) (Running Time in minutes). It lists two lessons: 1. 식품 표시사항 (Food Labeling) with a running time of 26 minutes, and 2. 최근 재개정 법규 (Recent Revised Regulations) with a running time of 12 minutes.



ISO/ FSSC22000 식품안전경영시스템의 이해

본 과정은 FSSC 22000 및 ISO 22000:2018 요구사항에 따른 식품안전경영시스템의 수립 및 이행을 위한 교육으로 FSSC22000인증 체계 및 식품안전경영시스템(FSMS, Food Safety Management System)의 개념과 요구사항을 학습하고, ISO TS 22002-1(선행요건 프로그램), FSSC 22000 V5.1 Additional Requirements에 대한 해설을 제공합니다. 본 과정을 통해 식품안전경영시스템의 수립 및 이행을 위한 담당자의 역량을 배양할 수 있습니다.

교육 차시 3차시

교육 비용 15만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 ISO/ FSSC 22000 인증 추진 실무자, 관련 실무자, 식품 업체 임직원 및 전사임직원, 사내 식품안전 관리자 및 담당자, FSMS의 주요 프로세스에 대한 지식을 필요로 하는 자, ISO/ FSSC 22000 심사원 및 내부심사원

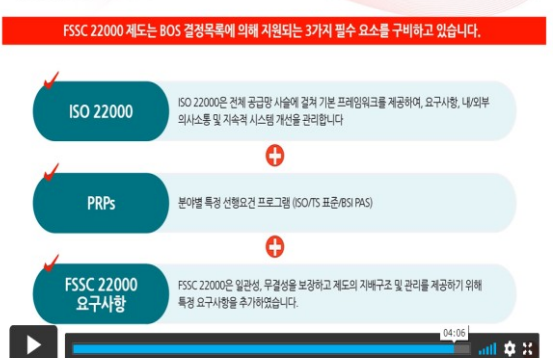
학습 목표

- FSSC22000인증 체계 및 식품안전경영시스템(FSMS, Food Safety Management System)의 개념과 요구사항을 이해할 수 있다.
- ISO TS 22002-1(선행요건 프로그램)을 이해할 수 있다.
- FSSC 22000 V5.1 Additional Requirements 학습하고 요구사항을 제시할 수 있다.

FSSC 22000 도입 필요성



FSSC 22000 제도 구조



과정 목차 (약 104분)

차시	차시명	Running Time(분)
1	FSSC 22000 v5.1 의 이해	50
2	ISO TS 22002-1 선행요건프로그램의 이해	38
3	FSSC 22000 v5.1 추가 요구사항	16



과정 소개 - 자동차 품질

Core Tool 이해 및 적용

APQP & CP, PPAP, MSA, SPC의 핵심이론 및 올바른 적용 방향, 적용방법, 적용사례에 대한 학습을 통해 체계적인 개발활동의 방법론 및 양산 품질관리를 위한 핵심기법을 습득하고 적용할 수 있는 전문가 양성을 목표로 합니다.

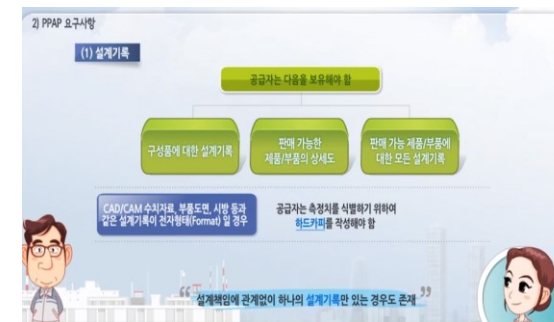
학습 차시 23차시

교육 비용 17만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 완성차 업체 일반직 및 현장 관리자, 자동차 관련기업 일반직/ 현장 관리자, 품질 및 개발품질 확보를 위한 Core Tool 도입이 필요한 제조업체 일반직/ 현장관리자

학습 목표

- APQP & CP, PPAP, MSA, SPC의 개념 및 필요성을 이해한다.
- APQP & CP, PPAP, MSA, SPC활동 단계 및 단계별 핵심기법을 습득한다.
- 기업 내 APQP & CP, PPAP, MSA, SPC 활동 프로세스 구축 능력을 습득한다.
- 실질적 APQP & CP, PPAP, MSA, SPC 활동 및 개선능력을 습득한다.



과정 목차 (약 7시간 14분)

모듈	차시	차시명	Running Time(분)	모듈	차시	차시명	Running Time(분)
APQP & PPAP	1	APQP 개요	25:00	MSA	12	MSA 개요	15:00
	2	프로그램 계획 및 정의	20:00		13	MSA 목적 및 관련 통계이론	14:00
	3	제품설계 및 개발의 개요	17:00		14	연속형 데이터 MSA – 위치평가	26:00
	4	설계입력 및 설계출력	14:00		15	연속형 데이터 MSA – 산포평가	24:00
	5	제품설계 및 개발 단계의 출력물	25:00		16	이산형 데이터 MSA I	14:00
	6	공정의 설계 및 개발	14:00		17	이산형 데이터 MSA II	14:00
	7	유효성 확인과 시정조치	20:00		SPC	18	SPC 개요
	8	양산부품 승인절차(PPAP) I	16:00	19		SPC 사전 이해 I	12:00
	9	양산부품 승인절차(PPAP) II	18:00	20		SPC 사전 이해 II	17:00
CP	10	Control Plan 개요	14:00	21		관리도 I	23:00
	11	Control Plan 작성	19:00	22		관리도 II	14:00
				23		공정능력	24:00



과정 소개 - 자동차 품질

IATF 16949 자동차품질경영시스템의 이해

자동차 산업의 품질관리표준인 ISO/TS 16949:2009가 The International Automotive Task Force(IATF)가 발행한 IATF 16949:2016로 대체되었습니다. 전환된 자동차 품질경영 규격인 IATF 16949:2016의 핵심이론, 관리요소 및 이에 대한 기업체에 올바른 적용 방향을 학습하여 자동차 산업의 품질경영시스템 구축 및 운영, 프로세스 혁신 활동을 이해할 수 있습니다.

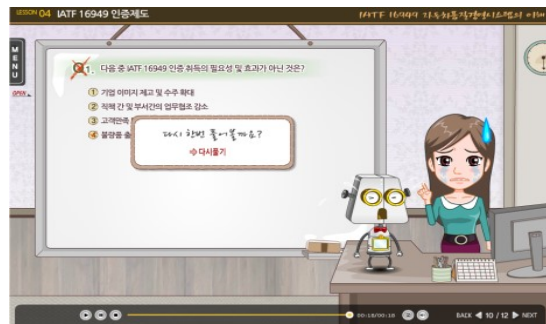
학습 차시 27차시

교육 비용 16만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 제조업 및 서비스업에 종사하는 실무담당자, 일반직 직원, 관리감독자

학습 목표

- IATF 16949:2016 주요 변경 사항을 이해한다.
- 프로세스 중심의 시스템적 사고방식의 배양 및 품질혁신 기법 습득한다.
- 자동차 품질경영 활동을 위한 올바른 운영체계 이해 및 습득한다.
- 품질경영 프로세스 구축 방법 습득한다.
- 현 품질경영시스템의 프로세스 개선 및 혁신 방법을 습득한다.



과정 목차 (약 10시간 53분)

차시	차시명	Running Time(분)	차시	차시명	Running Time(분)
1	품질의 개념과 품질비용	21	15	문서화된 정보 A	18
2	품질 경영의 이해	15	16	문서화된 정보 B	20
3	IATF 16949 규격의 이해	25	17	운영계획과 제품 및 서비스에 대한 요구사항의 결정	37
4	IATF 16949 인증제도	25	18	제품과 서비스의 설계 및 개발 I	17
5	시스템의 이해와 조직의 상황	27	19	제품과 서비스의 설계 및 개발 II	21
6	품질경영시스템과 프로세스	20	20	외부에서 제공되는 제품과 서비스의 관리	38
7	제품안전	17	21	생산 및 서비스 제공	34
8	프로세스 개선	19	22	제품 및 부적합품의 관리	25
9	리더십과 품질경영시스템 기획	26	23	식별 및 추적성	19
10	기획-리스크관리	13	24	성과평가	37
11	인적자원, 조직의 지식 및 적격성	22	25	내부심사의 이해	26
12	내부심사원 및 2차 심사원	18	26	내부심사의 수행	31
13	자원-기반구조, 환경, 인식 및 의사소통	22	27	개선	29
14	자원-모니터링 및 측정자원 관리	26			

과정 소개 - 자동차 품질(국내 최초 런칭!)

AIAG-VDA FMEA 이러닝

본 과정을 통해 새로 개정된 AIAG-VDA FMEA 핸드북에 따라 잠재적 고장형태 및 고장영향의 새로운 전개 및 개선, 이점을 이해할 수 있습니다. 과정내 실사례를 포함하고 있어 학습의 이해도를 높이고, 차시별 10분내외 마이크로러닝으로 개발되어 장소, 시간에 구애받지 않고 핵심내용을 학습할 수 있습니다

과정 소개

본 과정은 FMEA 실무과정과 퍼실리테이터(자격인정)과정 두가지로 나뉘져 있습니다. VDA-AIAG FMEA에서는 조직내 역량/적격성이 있고 교육훈련을 받은 팀원이 facilitator(촉진자) 역할을 이행할 수 있다고 정의하고 있으며, 퍼실리테이터 과정은 수강 후 평가를 통해 AIAG-VDA FMEA 퍼실리테이터 BSI 인정 자격을 획득할 수 있습니다.

학습 대상 자동차관련 기업의 연구 개발, 생산, 기술, 구매, 품질 부문 실무자/관리자

FMEA 퍼실리테이터(촉진자) 양성이 필요한 조직의 실무자 및 관리자

※ 자세한 교육과정 소개는 뒷페이지 참조

※ [맛보기영상 클릭 \(bsiedu.com\)](http://bsiedu.com)



• 실무 과정 리스트 (수료증 발급)

과정명	차시	Running Time(분)	교육비(면세)
New Design FMEA 실무 과정	12	134	20만원
New Process FMEA 실무 과정	12	146	20만원
FMEA-MSR 실무 과정	13	141	30만원
New FMEA 실무 Full Course (D FMEA, P FMEA, MSR 모두 포함)	27	341	50만원

• 퍼실리테이터 과정 리스트 (BSI FMEA 퍼실리테이터 자격 인정서 발행)

과정명	차시	Running Time(분)	교육비(면세)
Design FMEA 퍼실리테이터 과정	13	148	25만원
Process FMEA 퍼실리테이터 과정	13	160	25만원
FMEA-MSR 퍼실리테이터 과정	14	155	35만원
Full Course 퍼실리테이터 과정 (D FMEA, P FMEA, MSR 모두 포함 퍼실리테이터 자격 과정)	28	355	60만원



과정 소개 – 개인정보보호

NEW

ISO/IEC 27001 정보보호 경영시스템 인식 온디맨드 이러닝(번역과정)

• 과정 소개

이 과정은 정보 보안이 무엇인지, 왜 중요한지, 조직에서 효과적인 정보 보안에 어떻게 기여할 수 있는지 이해하는 데 도움을 주는 것을 목표로 합니다.

이 과정을 수강 하실 경우 정보보안의 의미, 조직의 정보보안 노력을 지원 할 수 있는 방법을 파악하는데 도움이 됩니다.

• 교육내용

- 정보 보안이 중요한 이유 이해
- 정보 보안이 의미하는 바를 설명
- 조직에서 우수한 정보 보안의 이점 파악
- 부실한 정보 보안에 따른 파급효과 이해
- 조직에서 정보 보안을 지원하기 위해 수행할 수 있는 작업 식별
- 정보 보호 경영시스템에 대해 소개

• **교육비용** : 7만원(인당/면세)

• **교육시간** : 30분

• **훈련대상** : 전사 내 모든 관리자, ISO/IEC 27001 관리자, IT 관리자, 시스템 관리자 또는 정보 보안 책임자



Book your place



과정 소개 – 환경경영시스템

NEW

ISO 14001:2015 환경 관리 시스템
요구 사항 온디맨드 교육 과정(번역과정)

• 과정 소개

환경 관리는 더 이상 도덕적 선택이 아니라 비즈니스 필수 요소입니다. 지속 가능한 모델의 이점을 인식하는 조직은 변화하는 환경 조건에서 성공할 수 있는 가장 유리한 위치에 있습니다. ISO 14001:2015 EMS는 지속 가능한 성장을 주도하고 혁신을 촉진하며 새로운 시장에 진출하는 데 도움이 됩니다. ISO 14001:2015의 역사와 발전 과정, 주요 용어, 정의 및 ISO 표준화된 상위 구조를 철저히 이해합니다. 표준의 주요 개념과 원칙을 해석하고 조직 내 기존 프로세스에 적용하는 방법을 배우게 됩니다.

• 교육내용

- ISO 14001:2015 EMS의 중요성과 이점
- ISO 14001:2015의 주요 요구사항, 용어 및 정의
- 관리 시스템 표준을 위한 부속서 SL 공통 프레임워크를 통합한 ISO 14001:2015의 구조
- 프로세스 접근 방식, 계획-실행-점검-행위, 라이프사이클 관점, 측면 및 영향과 같은 주요 개념



- **교육비용** : 15만원(인당/면세)
- **교육시간** : 4시간
- **훈련대상** : ISO 14001:2015 EMS의 계획, 구현, 유지, 감독 또는 감사에 관여하는 모든 사람

Book your place

AIAG-VDA FMEA 실무 과정소개

bsi.

New Design FMEA 과정 소개

본 과정은 2가지 모듈로 구성되어 있습니다.

- Module I: Introduction & Fundamentals (40 min)
- Module II :AIAG-VDA Design FMEA 실무 (94 min)

자동차산업 분야의 신제품 설계 개발에 적용되는 예방품질 기법으로서, 신제품에 내재된 잠재적 고장의 기술적 리스크를 평가하여 선제적 예방조치를 함으로써, 개발 리스크를 줄이는 기법을 학습한다.

- 과 정 명** New Design FMEA
- 교육 기간** 1개월 / 협의 후 상시 오픈가능
- 교육 차시** 12차시 (running time 총 134분)
- 교 육 비** 20만원 (면세/인당, 비환급과정)
- 학습 대상** 자동차관련 업체의 연구 및 설계/개발, 제조 및 생산, 품질, 기술, 구매, 영업 등의 실무자 및 관리자, 자동차 협력사 관리자
설계 FMEA 도입이 필요한 조직의 연구 및 설계/개발, 제조, 기술, 품질 실무자 및 관리자

- 학습 목표**
 - AIAG-VDA FMEA 주요 변경사항을 이해한다.
 - New 설계FMEA 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
 - 변화된 설계FMEA 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해한다.
 - New 설계 FMEA 프로세스를 조직의 개발 프로세스에 적용하는 방안을 습득한다.



New Design FMEA 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none">- Alignment- AIAG & VDA- 주요 변경사항- 기존 접근법의 한계- New FMEA Process- FMEA Structure- FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 목적 & Risk 측면- FMEA 개발 역사- 개발 프로세스에 FMEA 통합- FMEA 실행규범 준수- 고위 경영진의 책무- 전환 전략- COQ와 FMEA 연계- Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 실행 범위 및 초점- FMEA 개정이 필요한 경우- FMEA간의 협업- D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 프로젝트 기획- FMEA Tig- MD Approach- Design FMEA Team- Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none">- Overview - Seven Step- FMEA 개발 순서- New FMEA 전환 프로세스

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module II : AIAG-VDA Design FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	13	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 1st STEP 목적- 프로젝트 식별 및 영역- 프로젝트 계획- Baseline DFMEA 식별- DFMEA 머리글
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 2nd STEP 목적- System 구조와 시각화- Block/Boundary Diagram- Interface 분석- 구조 트리 Structure Tree- 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	13	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 3rd STEP 목적- 기능 Function- 요구사항 Requirements- Parameter Diagram- 기능 트리 Function Tree- 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	20 상(9)/ 하(11)	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 4th STEP 목적- 고장 Failure- 고장 체인 Failure Chain- 고장 영향(FE)- 고장 모드(FM)- 고장 원인(FC)- 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	25 상(11)/ 하(14)	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 5th STEP 목적- 현 설계관리 Current Design Controls- 현 예방관리 (PC)- 현 검출관리 (DC)- 평가 - 심각도/발생도/검출도- 조치 우선순위 (AP)
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	9	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 6th STEP 목적- 리스크 완화 조치- 책임의 지정- 조치의 상태- 조치의 효과성 평가- 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 7th STEP 목적- FMEA 보고서

New Process FMEA 과정 소개

본 과정은 2가지 모듈로 구성되어 있습니다.

- Module I: Introduction & Fundamentals (40 min)
- Module III : AIAG-VDA Process FMEA 실무 (106 min)

자동차산업 분야의 신 공정 설계 개발에 적용되는 예방품질 기법으로서, 신 공정에 내재된 잠재적 고장의 기술적 리스크를 평가하여 선제적 예방조치를 함으로써, 개발 리스크를 줄이는 기법을 학습한다.

과 정 명

교육 기간

교육 차시

교 육 비

학습 대상

New Process FMEA

1개월 / 협의 후 상시 오픈가능

12차시 (running time 총 146분)

20만원 (면세/인당, 비환급과정)

자동차관련 업체의 연구 및 설계/개발, 제조 및 생산, 품질, 기술, 구매, 영업 등의 실무자 및 관리자, 자동차 협력사 관리자

프로세스 FMEA 도입이 필요한 조직의 연구 및 설계/개발, 제조, 기술, 품질 실무자 및 관리자

- 학습 목표
- AIAG-VDA FMEA 주요 변경사항을 이해한다.
 - New 프로세스 FMEA 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
 - 변화된 설계FMEA 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해한다.
 - New 프로세스 FMEA 프로세스를 조직의 개발 프로세스에 적용하는 방안을 습득한다.



New Process FMEA 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none"> - Alignment - AIAG & VDA - 주요 변경사항 - 기존 접근법의 한계 - New FMEA Process - FMEA Structure - FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 목적 & Risk 측면 - FMEA 개발 역사 - 개발 프로세스에 FMEA 통합 - FMEA 실행규범 준수 - 고위 경영진의 책무 - 전환 전략 - COQ와 FMEA 연계 - Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 실행 범위 및 초점 - FMEA 개정이 필요한 경우 - FMEA간의 협업 - D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 프로젝트 기획 - FMEA Tig - MD Approach - Design FMEA Team - Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none"> - Overview - Seven Step - FMEA 개발 순서 - New FMEA 전환 프로세스

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module III : AIAG- VDA Process FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	14	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline PFMEA 식별 - PFMEA 머리글
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 2nd STEP 목적 - System 구조와 시각화 - Process Flow Diagram - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	14	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 3rd STEP 목적 - 프로세스 기능의 이해 - 요구사항(특성)의 이해 - 기능적 관계의 시각화 - 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	28 상(14)/하(14) 편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장 체인 Failure Chain - 고장 영향(FE) - 고장 모드(FM) - 고장 원인(FC) - 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	26 상(14)/하(12) 편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 5th STEP 목적 - 현 공정관리 Current Process Controls - 현 예방관리 (PC) - 현 검출관리 (DC) - 평가 - 심각도/발생도/검출도 - 조치 우선순위 (AP)
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 7th STEP 목적 - FMEA 보고서

FMEA-MSR 과정 소개

본 과정은 2가지 모듈로 구성되어 있습니다.

- Module I: Introduction & Fundamentals (40 min)
- Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무 (101 min)

자동차산업 분야의 전장관련 신제품 설계 개발에 적용되는 예방품질 기법으로서, 전기전자 신제품에 내재된 잠재적 고장의 기술적 리스크를 평가하여 선제적 예방조치를 함으로써, 개발 리스크를 줄이는 기법을 학습한다.

과 정 명 FMEA-MSR

교육 기간 1개월 / 협의 후 상시 오픈가능

교육 차시 13차시 (running time 약 141분)

교 육 비 30만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 자동차 전장 관련 업체의 연구 및 설계/개발, 기술, 품질, 제조/생산, 구매, 영업 등의 실무자 및 관리자, 자동차 협력사 관리자

FMEA-MSR 도입이 필요한 조직의 연구, 설계/개발, 기술, 제조, 구매, 영업, 품질 실무자 및 관리자

- 학습 목표**
- AIAG-VDA FMEA 주요 변경사항을 이해한다.
 - FMEA-MSR 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
 - FMEA-MSR 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해한다.
 - FMEA-MSR 프로세스를 조직의 개발 프로세스에 적용하는 방안을 습득한다.



FMEA-MSR 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none">- Alignment- AIAG & VDA- 주요 변경사항- 기존 접근법의 한계- New FMEA Process- FMEA Structure- FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 목적 & Risk 측면- FMEA 개발 역사- 개발 프로세스에 FMEA 통합- FMEA 실행규범 준수- 고위 경영진의 책무- 전환 전략- COQ와 FMEA 연계- Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 실행 범위 및 초점- FMEA 개정이 필요한 경우- FMEA간의 협업- D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 프로젝트 기획- FMEA Tig- MD Approach- Design FMEA Team- Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none">- Overview - Seven Step- FMEA 개발 순서- New FMEA 전환 프로세스

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무	0	FMEA-MSR 서문	9	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 개요- FMEA-MSR과 설계 FMEA- FMEA-MSR과 ISO 26262
	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	10	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 1st STEP 목적- 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획- Baseline DFMEA 식별
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 2nd STEP 목적- E/E/PE System 구조- System 구조의 시각화- 구조 트리 Structure Tree- 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	11	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 3rd STEP 목적- 기능 Function- 기능 모델링과 P-Diagram- 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	17	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 4th STEP 목적- 고장 Failure- 고장(실패) 시나리오 Failure Scenario- FTTI & FRT- 고장 원인(FC) - 고장 모드(FM)- 고장 영향(FE) 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	30 상(13)/하(17)편 분리	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 5th STEP 목적- 평가 Evaluations- 평가 - 심각도(S) Severity- 빈도(F) 등급에 대한 근거- 평가 - 빈도(F) Frequency- 빈도(F) 등급의 조정- 현 모니터링 관리 Monitoring Control- 평가 - 모니터링(M) Monitoring- 평가 - 모니터링 & 응답 Case- 평가 - 모니터링(M) 평가표- 조치 우선순위 Action Priority
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 6th STEP 목적- 리스크 완화 조치- 책임의 지정- 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가- 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none">- FMEA-MSR 7th STEP 목적- FMEA 보고서

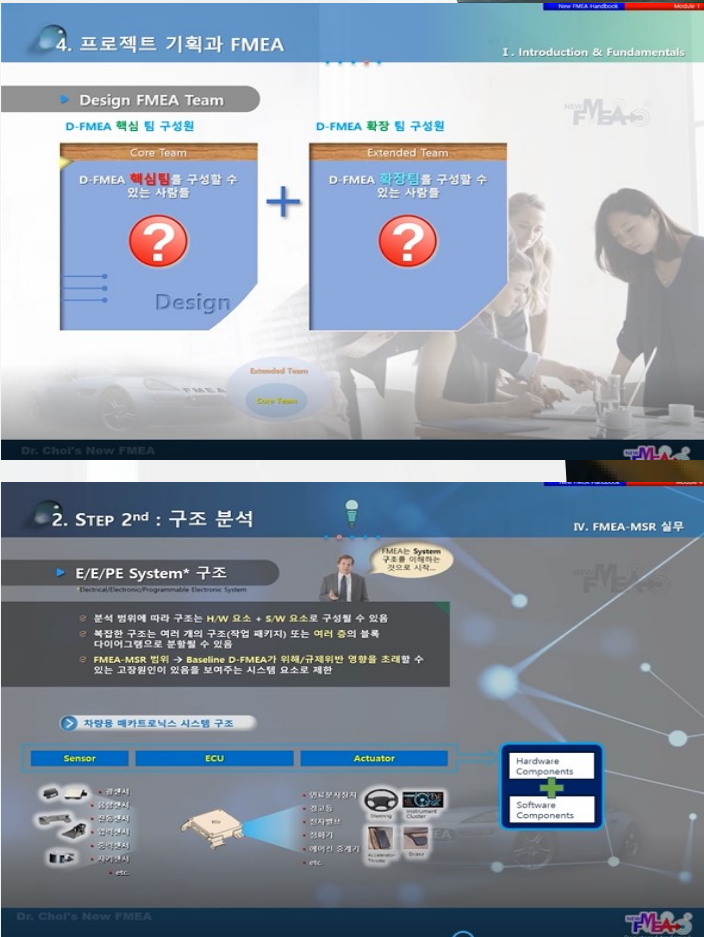
New FMEA Full Course 과정 소개

본 과정은 4가지 모듈로 구성되어 있습니다.

- Module I: Introduction & Fundamentals (40 min)
- Module II :AIAG-VDA Design FMEA 실무 (94 min)
- Module III : AIAG-VDA Process FMEA 실무 (106 min)
- Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무 (101 min)

자동차산업 분야의 신 제품 및 신공정의 설계 개발에 적용되는 예방품질 기법으로서, 신 제품 및 공정에 내재된 잠재적 고장의 기술적 리스크를 평가하여 선제적 예방조치를 함으로써, 개발 리스크를 줄이는 기법을 학습한다.

과 정 명	New FMEA Full Course
교육 기간	1개월 / 협의 후 상시 오픈가능
교육 차시	27차시 (running time 약 341분)
교 육 비	50만원 (면세/인당, 비환급과정)
학습 대상	자동차관련 업체의 연구 및 설계/개발, 제조/생산, 품질, 기술, 구매, 영업 등의 실무자 및 관리자, 자동차 협력사 관리자
학습 목표	FMEA 도입이 필요한 조직의 연구, 설계/개발, 기술, 제조/생산, 구매, 영업, 품질 실무자 및 관리자
	- AIAG-VDA FMEA 주요 변경사항을 이해한다.
	- New FMEA 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
	- 변화된 FMEA 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해한다.
	- New FMEA 프로세스를 조직의 개발 프로세스에 적용하는 방안을 습득한다.



New FMEA Full Course 과정 세부목차(1)

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none">- Alignment- AIAG & VDA- 주요 변경사항- 기존 접근법의 한계- New FMEA Process- FMEA Structure- FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 목적 & Risk 측면- FMEA 개발 역사- 개발 프로세스에 FMEA 통합- FMEA 실행규범 준수- 고위 경영진의 책무- 전환 전략- COQ와 FMEA 연계- Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 실행 범위 및 초점- FMEA 개정이 필요한 경우- FMEA간의 협업- D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none">- FMEA 프로젝트 기획- FMEA Tig- MD Approach- Design FMEA Team- Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none">- Overview - Seven Step- FMEA 개발 순서- New FMEA 전환 프로세스

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module II : AIAG-VDA Design FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	13	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 1st STEP 목적- 프로젝트 식별 및 영역- 프로젝트 계획- Baseline DFMEA 식별- DFMEA 머리글
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 2nd STEP 목적- System 구조와 시각화- Block/Boundary Diagram- Interface 분석- 구조 트리 Structure Tree- 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	13	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 3rd STEP 목적- 기능 Function- 요구사항 Requirements- Parameter Diagram- 기능 트리 Function Tree- 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	20 상(9)/ 하(11)	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 4th STEP 목적- 고장 Failure- 고장 체인 Failure Chain- 고장 영향(FE)- 고장 모드(FM)- 고장 원인(FC)- 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	25 상(11)/ 하(14)	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 5th STEP 목적- 현 설계관리 Current Design Controls- 현 예방관리 (PC)- 현 검출관리 (DC)- 평가 - 심각도/발생도/검출도- 조치 우선순위 (AP)
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	9	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 6th STEP 목적- 리스크 완화 조치- 책임의 지정- 조치의 상태- 조치의 효과성 평가- 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none">- DFMEA 7th STEP 목적- FMEA 보고서

New FMEA Full Course 과정 세부목차(1)

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module III : AIAG-VDA Process FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	14	- PFMEA 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline PFMEA 식별 - PFMEA 머리글
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	- PFMEA 2nd STEP 목적 - System 구조와 시각화 - Process Flow Diagram - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	14	- PFMEA 3rd STEP 목적 - 프로세스 기능의 이해 - 요구사항(특성)의 이해 - 기능적 관계의 시각화 - 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	28 상(14)/하(14) 편 분리	- PFMEA 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장 체인 Failure Chain - 고장 영향(FE) - 고장 모드(FM) - 고장 원인(FC) - 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	26 상(14)/하(12) 편 분리	- PFMEA 5th STEP 목적 - 현 공정관리 Current Process Controls - 현 예방관리 (PC) - 현 검출관리 (DC) - 평가 - 심각도/발생도/검출도 - 조치 우선순위 (AP)
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	- PFMEA 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	- PFMEA 7th STEP 목적 - FMEA 보고서

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무	0	FMEA-MSR 서문	9	- FMEA-MSR 개요 - FMEA-MSR과 설계 FMEA - FMEA-MSR과 ISO 26262
	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	10	- FMEA-MSR 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline DFMEA 식별
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	- FMEA-MSR 2nd STEP 목적 - E/E/PE System 구조 - System 구조의 시각화 - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	11	- FMEA-MSR 3rd STEP 목적 - 기능 Function - 기능 모델링과 P-Diagram - 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	17	- FMEA-MSR 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장(실패) 시나리오 Failure Scenario - FTTI & FRT - 고장 원인(FC) - 고장 모드(FM) - 고장 영향(FE) 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	30 상(13)/하(17)편 분리	- FMEA-MSR 5th STEP 목적 - 평가 Evaluations - 평가 - 심각도(S) Severity - 빈도(F) 등급에 대한 근거 - 평가 - 빈도(F) Frequency - 빈도(F) 등급의 조정 - 현 모니터링 관리 Monitoring Control - 평가 - 모니터링(M) Monitoring - 평가 - 모니터링 & 응답 Case - 평가 - 모니터링(M) 평가표 - 조치 우선순위 Action Priority
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	- FMEA-MSR 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	- FMEA-MSR 7th STEP 목적 - FMEA 보고서



AIAG-VDA FMEA 퍼실리테이터 과정소개

(BSI FMEA 퍼실리테이터 자격 인정서 발행)

bsi.

Design FMEA 퍼실리테이터 과정 소개

본 과정은 2가지 모듈로 구성되어 있습니다.

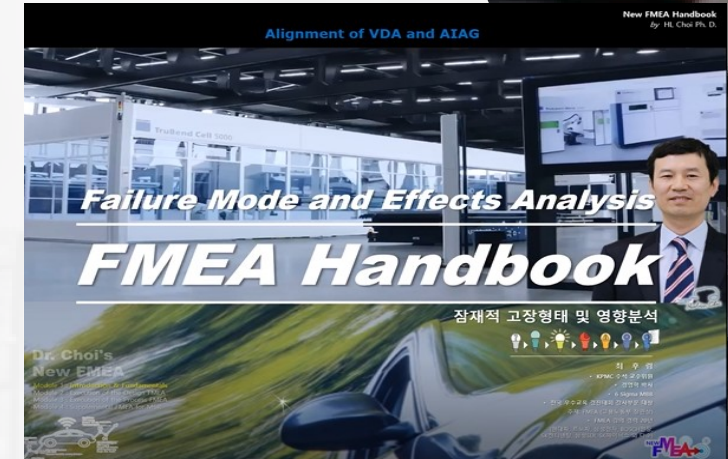
- Module I: Introduction & Fundamentals (54 min)
- Module II : AIAG-VDA Design FMEA 실무 (94 min)

조직의 설계 FMEA 활동과 운영을 주도하고, 촉진하는 전문가를 양성하고 적격성을 평가하여 설계 FMEA 패실리테이터 자격을 부여한다.

과 정 명	Design FMEA 퍼실리테이터 과정
교육 기간	1개월 / 협의 후 상시 오픈가능
교육 차시	13차시 (running time 총 148분)
교 육 비	25만원 (면세/인당, 비환급과정)
학습 대상	자동차관련 업체의 연구 및 설계/개발, 기술, 품질 실무자 및 관리자, 자동차 협력사 관리자 설계 FMEA 촉진 전문가 양성이 필요한 조직의 연구 및 설계/개발, 기술, 품질 실무자 및 관리자

수료 기준 강의 100% 수강, 각 시험 80점 이상 시

- 학습 목표**
- New 설계FMEA 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
 - 설계FMEA를 활성화하고, 관련 활동을 촉진하는 기법을 습득한다.
 - 변화된 설계FMEA 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해하고 조직의 사례개발 방안을 습득한다.



Design FMEA 퍼실리테이터 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none"> - Alignment - AIAG & VDA - 주요 변경사항 - 기존 접근법의 한계 - New FMEA Process - FMEA Structure - FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 목적 & Risk 측면 - FMEA 개발 역사 - 개발 프로세스에 FMEA 통합 - FMEA 실행규범 준수 - 고위 경영진의 책무 - 전환 전략 - COQ와 FMEA 연계 - Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 실행 범위 및 초점 - FMEA 개정이 필요한 경우 - FMEA간의 협업 - D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 프로젝트 기획 - FMEA Tig - MD Approach - Design FMEA Team - Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none"> - Overview - Seven Step - FMEA 개발 순서 - New FMEA 전환 프로세스
	6	Annex: 촉진 기술	14	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 촉진자 역할 Model - FMEA 촉진 역량/적격성 - FMEA 촉진자 역할 및 책임 - FMEA 촉진 기술 및 기법

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module II : AIAG-VDA Design FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	13	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline DFMEA 식별 - DFMEA 머리글
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 2nd STEP 목적 - System 구조와 시각화 - Block/Boundary Diagram - Interface 분석 - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	13	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 3rd STEP 목적 - 기능 Function - 요구사항 Requirements - Parameter Diagram - 기능 트리 Function Tree - 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	20 상(9)/하(11)	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장 체인 Failure Chain - 고장 영향(FE) - 고장 모드(FM) - 고장 원인(FC) - 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	25 상(11)/하(14)	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 5th STEP 목적 - 현 설계관리 Current Design Controls - 현 예방관리 (PC) - 현 검출관리 (DC) - 평가 - 심각도/발생도/검출도 - 조치 우선순위 (AP)
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	9	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 7th STEP 목적 - FMEA 보고서

Process FMEA 퍼실리테이터 과정 소개

본 과정은 2가지 모듈로 구성되어 있습니다.

- Module I: Introduction & Fundamentals (54 min)
- Module III : AIAG-VDA Process FMEA 실무 (106 min)

조직의 프로세스 FMEA 활동과 운영을 주도하고, 촉진하는 전문가를 양성하고 적격성을 평가하여 프로세스 FMEA 퍼실리테이터 자격을 부여한다.

과 정 명 Process FMEA 퍼실리테이터 과정

교육 기간 1개월 / 협의 후 상시 오픈가능

교육 차시 13차시 (running time 총 160분)

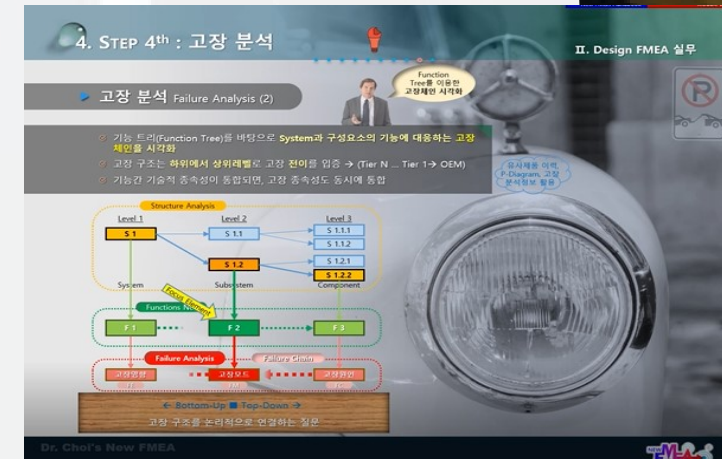
교육비 25만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 자동차관련 업체의 연구 및 설계/개발, 제조 및 생산, 기술, 품질 실무자 및 관리자,
자동차 협력사 관리자, 프로세스 FMEA 촉진 전문가 양성이 필요한 조직의 연구 및 설계/개발, 제조
및 생산, 기술, 품질 실무자 및 관리자

수료 기준 강의 100% 수강, 각 시험 80점 이상 시

학습 목표

- New 프로세스 FMEA 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
- 프로세스 FMEA를 활성화하고, 관련 활동을 촉진하는 기법을 습득한다.
- 변화된 프로세스 FMEA 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해하고 조직의 사례개발 방안을 습득한다.



Process FMEA 퍼실리테이터 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none"> - Alignment - AIAG & VDA - 주요 변경사항 - 기존 접근법의 한계 - New FMEA Process - FMEA Structure - FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 목적 & Risk 측면 - FMEA 개발 역사 - 개발 프로세스에 FMEA 통합 - FMEA 실행규범 준수 - 고위 경영진의 책무 - 전환 전략 - COQ와 FMEA 연계 - Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 실행 범위 및 초점 - FMEA 개정이 필요한 경우 - FMEA간의 협업 - D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 프로젝트 기획 - FMEA Tig - MD Approach - Design FMEA Team - Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none"> - Overview - Seven Step - FMEA 개발 순서 - New FMEA 전환 프로세스
	6	Annex: 촉진 기술	14	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 촉진자 역할 Model - FMEA 촉진 역량/적격성 - FMEA 촉진자 역할 및 책임 - FMEA 촉진 기술 및 기법

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module III : AIAG-VDA Process FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	14	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline PFMEA 식별 - PFMEA 머리글
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 2nd STEP 목적 - System 구조와 시각화 - Process Flow Diagram - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	14	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 3rd STEP 목적 - 프로세스 기능의 이해 - 요구사항(특성)의 이해 - 기능적 관계의 시각화 - 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	28 상(14)/하(14) 편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장 체인 Failure Chain - 고장 영향(FE) - 고장 모드(FM) - 고장 원인(FC) - 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	26 상(14)/하(12) 편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 5th STEP 목적 - 현 공정관리 Current Process Controls - 현 예방관리 (PC) - 현 검출관리 (DC) - 평가 - 심각도/발생도/검출도 - 조치 우선순위 (AP)
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 7th STEP 목적 - FMEA 보고서

FMEA-MSR 퍼실리테이터 과정 소개

본 과정은 2가지 모듈로 구성되어 있습니다.

- Module I: Introduction & Fundamentals (54 min)
- Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무 (101 min)

조직의 전장관련 제품의 FMEA-MSR 활동과 운영을 주도하고, 촉진하는 전문가를 양성하고 적격성을 평가하여 FMEA-MSR 패실리테이터 자격을 부여한다.

과 정 명 FMEA-MSR

교육 기간 1개월 / 협의 후 상시 오픈가능

교육 차시 14차시 (running time 약 155분)

교 육 비 35만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 자동차관련 업체의 연구 및 설계/개발, 제조/생산, 기술, 품질 실무자 및 관리자
자동차 협력사 관리자, FMEA 촉진 전문가 양성이 필요한 조직의 연구 및 설계/개발, 제조/생산, 기술, 품질 실무자 및 관리자

수료 기준 강의 100% 수강, 각 시험 80점 이상 시

학습 목표

- FMEA-MSR 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
- FMEA-MSR을 활성화하고, 관련 활동을 촉진하는 기법을 습득한다.
- FMEA-MSR 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해하고 조직의 사례개발 방안을 습득한다.



FMEA-MSR 퍼실리테이터 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none"> - Alignment - AIAG & VDA - 주요 변경사항 - 기존 접근법의 한계 - New FMEA Process - FMEA Structure - FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 목적 & Risk 측면 - FMEA 개발 역사 - 개발 프로세스에 FMEA 통합 - FMEA 실행규범 준수 - 고위 경영진의 책무 - 전환 전략 - COQ와 FMEA 연계 - Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 실행 범위 및 초점 - FMEA 개정이 필요한 경우 - FMEA간의 협업 - D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 프로젝트 기획 - FMEA Tig - MD Approach - Design FMEA Team - Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none"> - Overview - Seven Step - FMEA 개발 순서 - New FMEA 전환 프로세스
	6	Annex: 촉진 기술	14	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 촉진자 역할 Model - FMEA 촉진 역량/적격성 - FMEA 촉진자 역할 및 책임 - FMEA 촉진 기술 및 기법

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무	0	FMEA-MSR 서문	9	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 개요 - FMEA-MSR과 설계 FMEA - FMEA-MSR과 ISO 26262
	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	10	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline DFMEA 식별
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 2nd STEP 목적 - E/E/PE System 구조 - System 구조의 시각화 - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	11	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 3rd STEP 목적 - 기능 Function - 기능 모델링과 P-Diagram - 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	17	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장(실패) 시나리오 Failure Scenario - FTTI & FRT - 고장 원인(FC) - 고장 모드(FM) - 고장 영향(FE) 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	30 상(13)/하(17)편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 5th STEP 목적 - 평가 Evaluations - 평가 - 심각도(S) Severity - 빈도(F) 등급에 대한 근거 - 평가 - 빈도(F) Frequency - 빈도(F) 등급의 조정 - 현 모니터링 관리 Monitoring Control - 평가 - 모니터링(M) Monitoring - 평가 - 모니터링 & 응답 Case - 평가 - 모니터링(M) 평가표 - 조치 우선순위 Action Priority
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 7th STEP 목적 - FMEA 보고서

FMEA Full Course 퍼실리테이터 과정 소개

본 과정은 4가지 모듈로 구성되어 있습니다.

- Module I: Introduction & Fundamentals (54 min)
- Module II :AIAG-VDA Design FMEA 실무 (94 min)
- Module III : AIAG-VDA Process FMEA 실무 (106 min)
- Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무 (101 min)

조직의 FMEA 활동과 운영을 주도하고, 촉진하는 전문가를 양성하고 적격성을 평가하여 FMEA 퍼실리테이터 자격을 부여한다.

과 정 명 FMEA Full Course 퍼실리테이터 과정

교육 기간 1개월 / 협의 후 상시 오픈가능

교육 차시 28차시 (running time 약 355분)

교육비 60만원 (면세/인당, 비환급과정)

학습 대상 자동차관련 업체의 연구 및 설계/개발, 제조/생산, 기술, 품질 실무자 및

관리자, 자동차 협력사 관리자/ FMEA 촉진 전문가 양성이 필요한 조직의 연구 및 설계/개발, 제조/생산, 기술, 품질 실무자 및 관리자

수료 기준 강의 100% 수강, 각 시험 80점 이상 시

- 학습 목표**
- AIAG-VDA FMEA 실행 단계별 적용도구의 활용법을 습득한다.
 - New FMEA를 활성화하고, 관련 활동을 촉진하는 기법을 습득한다.
 - 변화된 FMEA 심각도, 발생도, 검출도 Table과 AP로직 적용법을 이해하고 조직의 사례개발 방안을 습득한다.




FMEA Full Course 퍼실리테이터 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module I : Introduction & Fundamentals	1	New Way - FMEA 표준화	10	<ul style="list-style-type: none"> - Alignment - AIAG & VDA - 주요 변경사항 - 기존 접근법의 한계 - New FMEA Process - FMEA Structure - FMEA 접근법의 차이
	2	FMEA 목적과 통합	11	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 목적 & Risk 측면 - FMEA 개발 역사 - 개발 프로세스에 FMEA 통합 - FMEA 실행규범 준수 - 고위 경영진의 책무 - 전환 전략 - COQ와 FMEA 연계 - Baselines FMEA
	3	FMEA 범위와 협업	6	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 실행 범위 및 초점 - FMEA 개정이 필요한 경우 - FMEA간의 협업 - D-P FMEA 협업과 정보 흐름
	4	프로젝트 기획과 FMEA	8	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 프로젝트 기획 - FMEA Tig - MD Approach - Design FMEA Team - Process FMEA Team
	5	FMEA 접근방법	5	<ul style="list-style-type: none"> - Overview - Seven Step - FMEA 개발 순서 - New FMEA 전환 프로세스
	6	Annex: 촉진 기술	14	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA 촉진자 역할 Model - FMEA 촉진 역량/적격성 - FMEA 촉진자 역할 및 책임 - FMEA 촉진 기술 및 기법

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module II : AIAG-VDA Design FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	13	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline DFMEA 식별 - DFMEA 머리글
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 2nd STEP 목적 - System 구조와 시각화 - Block/Boundary Diagram - Interface 분석 - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	13	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 3rd STEP 목적 - 기능 Function - 요구사항 Requirements - Parameter Diagram - 기능 트리 Function Tree - 기능 분석 Function Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	20 상(9)/하(11)	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장 체인 Failure Chain - 고장 영향(FE) - 고장 모드(FM) - 고장 원인(FC) - 고장 분석 Failure Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	25 상(11)/하(14)	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 5th STEP 목적 - 현 설계관리 Current Design Controls - 현 예방관리 (PC) - 현 검출관리 (DC) - 평가 - 심각도/발생도/검출도 - 조치 우선순위 (AP)
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	9	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none"> - DFMEA 7th STEP 목적 - FMEA 보고서

FMEA Full Course 퍼실리테이터 과정 세부목차

모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용	모듈명	차시	차시명	시간 (min)	학습내용
Module III : AIAG-VDA Process FMEA 실무	1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	14	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline PFMEA 식별 - PFMEA 머리글 	Module IV : AIAG-VDA FMEA MSR 실무	0	FMEA-MSR 서문	9	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 개요 - FMEA-MSR과 설계 FMEA - FMEA-MSR과 ISO 26262
	2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 2nd STEP 목적 - System 구조와 시각화 - Process Flow Diagram - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis 		1	1st STEP: 기획 및 준비 Planning & Preparation	10	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 1st STEP 목적 - 프로젝트 식별 및 영역 - 프로젝트 계획 - Baseline DFMEA 식별
	3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	14	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 3rd STEP 목적 - 프로세스 기능의 이해 - 요구사항(특성)의 이해 - 기능적 관계의 시각화 - 기능 분석 Function Analysis 		2	2nd STEP: 구조 분석 Structure Analysis	10	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 2nd STEP 목적 - E/E/PE System 구조 - System 구조의 시각화 - 구조 트리 Structure Tree - 구조 분석 Structure Analysis
	4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	28 상(14)/하(14) 편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장 체인 Failure Chain - 고장 영향(FE) - 고장 모드(FM) - 고장 원인(FC) - 고장 분석 Failure Analysis 		3	3rd STEP: 기능 분석 Function Analysis	11	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 3rd STEP 목적 - 기능 Function - 기능 모델링과 P-Diagram - 기능 분석 Function Analysis
	5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	26 상(14)/하(12) 편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 5th STEP 목적 - 현 공정관리 Current Process Controls - 현 예방관리 (PC) - 현 검출관리 (DC) - 평가 - 심각도/발생도/검출도 - 조치 우선순위 (AP) 		4	4th STEP: 고장 분석 Failure Analysis	17	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 4th STEP 목적 - 고장 Failure - 고장(실패) 시나리오 Failure Scenario - FTTI & FRT - 고장 원인(FC) - 고장 모드(FM) - 고장 영향(FE) 고장 분석 Failure Analysis
	6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선 		5	5th STEP: 리스크 분석 Risk Analysis	30 상(13)/하(17)편 분리	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 5th STEP 목적 - 평가 Evaluations - 평가 - 심각도(S) Severity - 빈도(F) 등급에 대한 근거 - 평가 - 빈도(F) Frequency - 빈도(F) 등급의 조정 - 현 모니터링 관리 Monitoring Control - 평가 - 모니터링 (M) Monitoring - 평가 - 모니터링 & 응답 Case - 평가 - 모니터링 (M) 평가표 - 조치 우선순위 Action Priority
	7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none"> - PFMEA 7th STEP 목적 - FMEA 보고서 		6	6th STEP: 최적화 Optimization	10	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 6th STEP 목적 - 리스크 완화 조치 - 책임의 지정 - 조치의 상태 - 조치의 효과성 평가 - 지속적 개선
						7	7th STEP: 결과 문서화 Results Documentation	4	<ul style="list-style-type: none"> - FMEA-MSR 7th STEP 목적 - FMEA 보고서



● BSI Training Academy

On-demand eLearning

Course Introduction

Presented by: BSI (영국왕립표준협회)



Visit the website www.bsiedu.com

02 777 4124



● BSI on-demand eLearning courses

온디맨드 이러닝의 장점은?

다양한 비디오 학습, 온라인 학습 및 마이크로 러닝 모듈을 통해
그 어느 때보다 유연하게 학습할 수 있습니다.

온디맨드 온라인 학습은 비디오, 온라인 코스 자료 및 내장된 평가를
결합하여 **BSI**에서 기대할 수 있는 것과 동일한 고품질의 콘텐츠를
제공하므로 원하는 시간에 원하는 속도로 학습할 수 있습니다.

자기 주도형, 온라인, 연중무휴 이용 또는 **24시간** 이용 가능합니다.

이 과정을 통해 여러분과 여러분의 팀이 필요할 때
언제 어디서나 조직 내에서 기술을 익히고 인재를 육성할 수 있습니다.

지금 바로 **BSI** 온디맨드 이러닝 과정을 만나보세요!



★소개영상 바로가기★



Why choose BSI's on-demand eLearning courses?

Complete flexibility and time-efficient

Available on-demand 24/7

High-quality content drawn from BSI expertise

Suitable for all learning styles, job roles and seniority levels

Measurable learning outcomes with in-built assessment

● Training On-demand eLearning

39

- **Quality management**
- **and business excellence**

- ISO9001
- ISO22301



Medical Devices

- ISO 13485
- ISO14971
- MDR, IVDR....



Sustainability

- ISO14064
- ISO14001



Digital trust and information resilience

- ISO27001
- cloud security
- information security



Health, safety and well-being

- ISO45001
- ISO45005
- ISO39001



● BSI's on-demand eLearning courses:

Course List	Duration	Price	Course List	Duration	Price
• ISO 13485:2016 Requirements E-Learning	4 hours	15	• Information Security Management Awareness Training Course	30 minute	20
• Implementation of the In Vitro Diagnostic Device Regulation (IVDR) for CE Marking Training Course	12 hours	30	• ISO/SAE 21434:2021 Requirements Training Course	3~4 hours	20
• ISO 14971:2019 Risk Management for Medical Devices Requirements on-demand training course	4 hours	15	• ISO/IEC 27001:2022 Auditor Transition	2~3 hours	20
• Requirements of the Medical Device Regulation (MDR) Training Course	5 hours	15	• ISO/IEC 27001:2022 Requirements Training Course	3~4 hours	20
• The Obligations for Economic Operators within the Medical Device Regulations (EU MDR 2017/745) training course	15 minute	15	• Auditing Cloud Security for CSA STAR Certification Training Course	8 hours	20
• Requirements for Risk Classification in the Medical Device Regulation (EU MDR 2017/745) training course	1 hours	15	• CSA STAR: The Cloud security and Privacy Governance and Compliance Program Training Course	8 hours	20
• The hidden stings of the Medical Device Regulation (MDR) – Annex VII training course	1 hours	15	• ISO 22301:2019 Requirements	4 hours	20
• ISO 45001:2018 Requirements E-learning	6 hours	15	• Building Information Modelling (BIM) Fundamentals Course	8 hours	20
• ISO 45001:2018 Leadership, Culture and Worker Participation	6 hours	15	• Allergen Awareness	4 hours	15
• ISO 14064-1:2018 Requirements Training Course	3 hours	20	• HACCP Foundation	4 hours	15
• ISO 14001:2015 Requirements Training Course	4 hours	15	• Pest Awareness Course	4 hours	15
• Road to Net Zero – Terminology and Principles (PAS 2060:2014) E-Learning Course	8 hours	20	• Food Safety Foundation eLearning Course	4 hours	15
• ISO 50001:2018 Requirements	4 hours	15	• Food Safety Root Cause Analysis	4 hours	15
			• Health and Safety Hazards and Controls	4 hours	15
			• Basics for Pandemic Risk Management	4 hours	15

● BSI's on-demand eLearning courses:

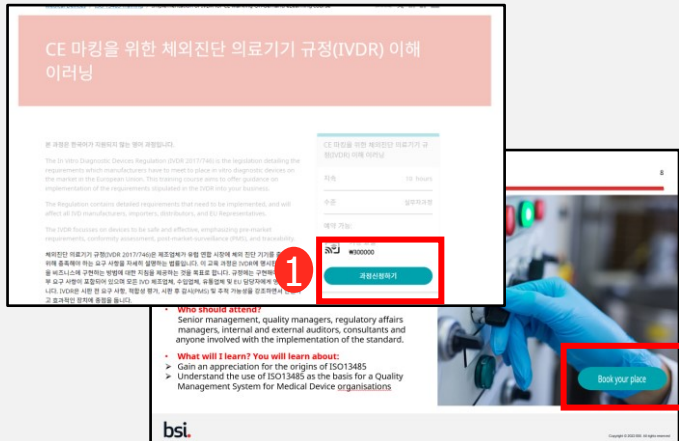
Course List	Duration	Price
• Underpinning knowledge for workplace transport risks ISO 39001	4 hours	15
• Occupational Stress and other psychosocial risks	4 hours	15
• Preparing for and learning from emergencies, disruption and incidents	4 hours	15
• Introduction to Risk Assessment	4 hours	15
• ISO 9001:2015 Requirements	4 hours	15
• The Importance of Structured Collaboration – 21st Century Challenges Need Collaboration On-Demand Training Course	1 hours	5
• The Fundamentals of Auditing (ISO 19011:2018) On-Demand Training Course	4 hours	10
• The Harmonized Approach to Management System Standards	1 hours	5
• Introduction to Management Systems On-Demand Training Course	30 minute	5



● On-Demand eLearning Course Guide

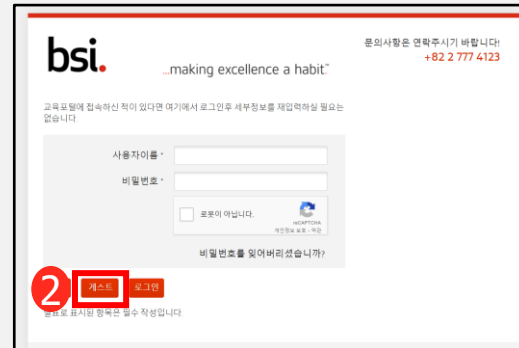
42

● 수강신청



- 1) BSI kores 홈페이지에서 해당 과정을 찾아, “과정신청하기”를 클릭 하거나,
- 2) 과정소개서 해당 과정 페이지 오른쪽 하단 “Book your place “클릭

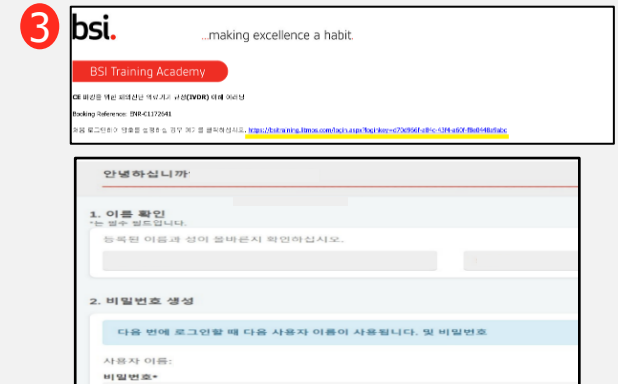
● 수강생 정보 입력 & 교육비 결제



“게스트”클릭하여 수강생 정보 입력
및 회사정보, 교육비 결제 진행

*과정 신청 후 1~2일 정도의 수강승인
기간이 소요 됩니다.

● 학습 포털 (litmos)접속하기



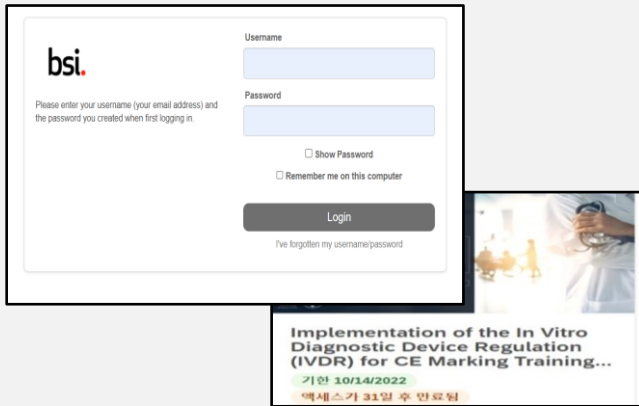
수신하신 안내메일 URL을 클릭하여
학습포털 사이트(litmos)에 접속, 이름과
비밀번호를 설정하면 가입완료

*ID(사용자이름)은 초기 신청 시 작성한 e-mail입니다.

● On-Demand eLearning Course Guide

43

● 강의 수강하기

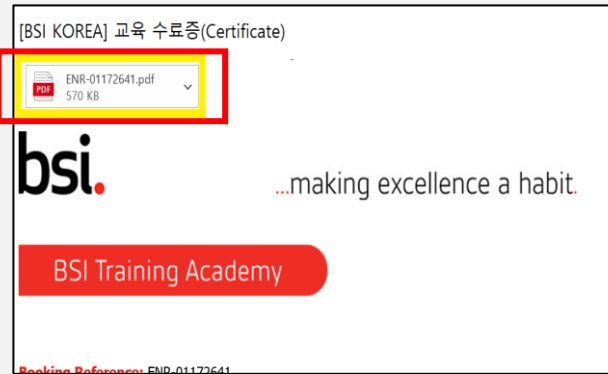


The image shows the BSI login interface. It includes a login form with fields for Username and Password, a 'Show Password' checkbox, and a 'Remember me on this computer' checkbox. Below the form is a 'Login' button and a link for 'I've forgotten my username/password'. To the right of the login form is a thumbnail for a course titled 'Implementation of the In Vitro Diagnostic Device Regulation (IVDR) for CE Marking Training...'. The thumbnail also displays the date '기한 10/14/2022' and a note '엑세스가 30일 후 만료됨'.

학습포털 사이트(litmos)에 접속하여
ID,PASS입력 후 사이트 상단
[내 교육]→ [이 강좌 시작] 또는
각 모듈별로 클릭하여 수강

*강좌 수강기간은 30일이며, 기한 연장 불가로,
만료기간 반드시 확인필요

● 수료증 발급



수강 종료 후 일주일 이내에
이메일로 수료증 전송

※ 온디맨드 신청 시 유의사항

- 1) 과정 신청 후 자동으로 강의가 즉시 개설되지 않습니다.
- 2) 카드결제의 경우 : 강의 수강승인은 약 1~2일 소요됩니다. (영업일 기준)
- 3) 계산서 발행의 경우 : 계산서 발행/ 납부확인 후 승인됩니다.
- 4) BSI의 수강 승인 후 수강링크가 포함된 이메일이 발송됩니다. (스팸함 필수확인)
- 5) 수강승인 후 취소하는 경우, 교육비의 100%의 수수료과 부과됩니다.
- 6) 온디맨드 이러닝 과정은 수강링크 이메일을 받은 날로부터 30일간 유효합니다
- 7) 온디맨드 과정은 전용 웹사이트를 통해 제공됩니다.

● ISO 13485:2016 Requirements E-Learning

44

This training course explores the requirements of the ISO 13485:2016 Quality Management System standard, discussing key principles and how the standard interacts with ISO 9001:2015, and also how it serves to facilitate global alignment for Medical Device quality management systems.

From consultants to senior managers, this course is suitable for anyone who needs to implement the standard. You'll learn to use ISO 13485:2016 as the basis for regulatory requirements worldwide and recognize the key clauses.

- **Who should attend?**

Senior management, quality managers, regulatory affairs managers, internal and external auditors, consultants and anyone involved with the implementation of the standard.

- **What will I learn? You will learn about:**

- Gain an appreciation for the origins of ISO13485
- Understand the use of ISO13485 as the basis for a Quality Management System for Medical Device organisations



Book your place

● Implementation of the In Vitro Diagnostic Device Regulation (IVDR) for CE Marking Training Course

45

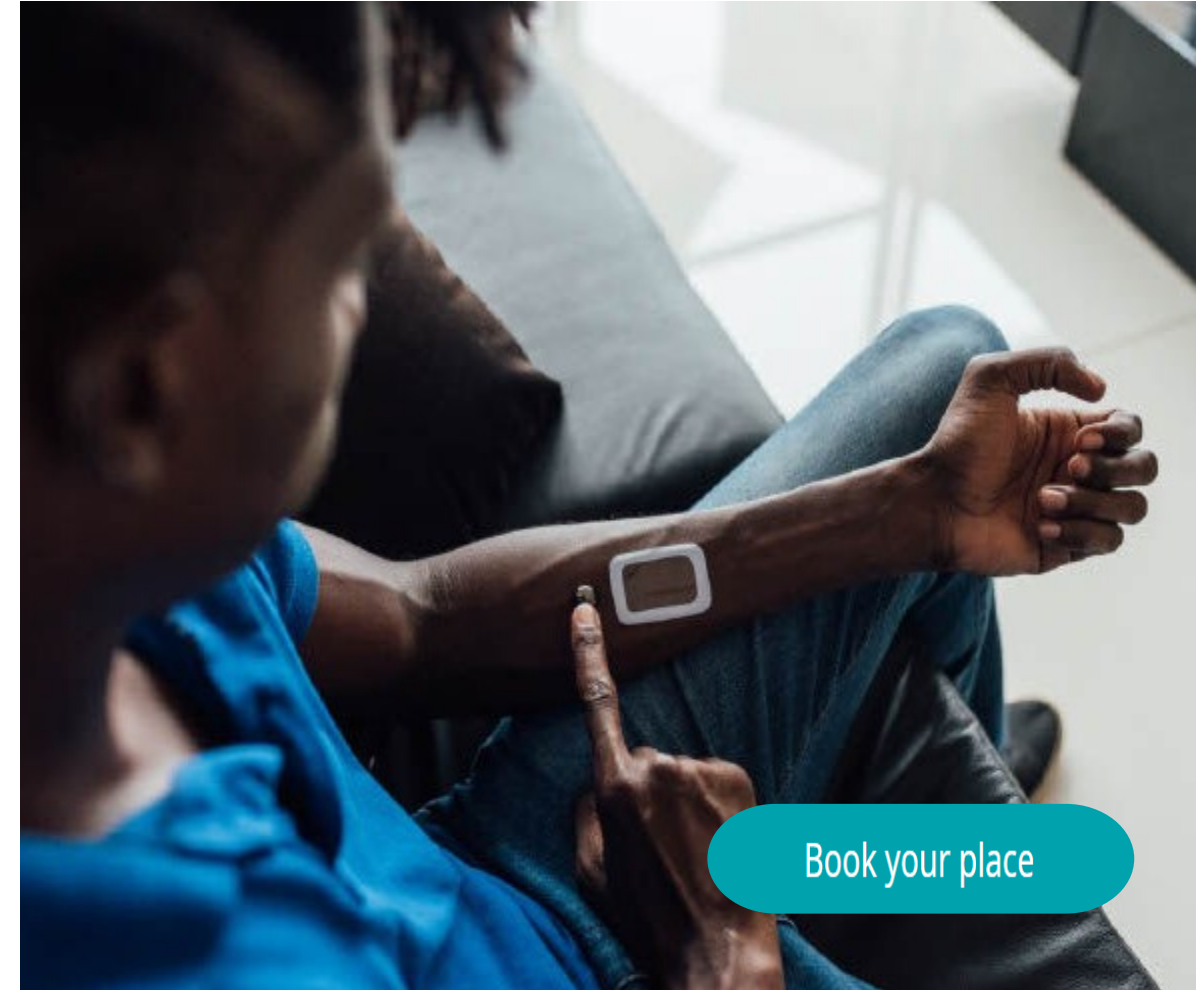
To help implement the requirements of the European In Vitro Diagnostic Device Regulation (IVDR 2017/746) to obtain and maintain the CE mark for your product. Gain confidence with the IVD classification rules and the conformity assessment routes. Learn the importance of the General Safety and Performance Requirements in product development, and of scientifically robust performance evaluation and clinical evidence.

- **Who should attend?**

RA, QM, and QA professionals who will be implementing the IVDR within their organisations
Personnel concerned with certification or active in projects for CE-marking, including R&D scientists, production personnel, project management.

- **What will I learn? You will learn about:**

- Develop a strategy for regulatory compliance as stipulated by IVDR
- Explore the role of the Notified Body
- Impart knowledge concerning IVDR requirements into your organization, e.g. in projects for CE-marking



Book your place

● ISO 14971:2019 Risk Management for Medical Devices Requirements on-demand training course

46

This course is designed to provide you with an understanding of ISO 14971:2019 and the impact it has on the design, development, manufacturing and lifecycle of medical devices. It will also provide medical device manufacturers with knowledge of how ISO 14971:2019 links with the ISO 13485:2016 standard and the MDR 2017/745. Practical activities throughout the day will give you the opportunity to apply your skills, implementing risk management activities so that these can be embedded within the organization on completion of the course.

- **Who should attend?**
QA/Regulatory/Engineering/Manufacturing role involved in medical device design, development, and manufacturing
- **What will I learn? You will learn about:**
 - Define risk management terminology
 - Explain how risk management relates to the product lifecycle
 - Outline the stages of the risk management process
 - Define the key deliverables of the risk management process
 - Apply risk management principles within your organization



[Book your place](#)

● ISO 14064-1:2018 Requirements On-demand Training Course ⁴⁷

Climate change has been cited as one of the greatest challenges facing the world. It is an issue that will increasingly affect businesses and people, having impacts on resource availability, economic activity, and human wellbeing. Understanding the principles of measuring and reporting your greenhouse gases (GHG) enables you to be better informed on how to mitigate them.

- **Who should attend?**

Anyone involved in the design, development, management, and reporting of greenhouse gas emissions for their organization.

- **What will I learn? You will learn about:**

- Importance and benefits of quantifying and reporting on the greenhouse gas emissions in accordance with ISO 14064-1:2018
- Key requirements, terms and definitions of ISO 14064-1:2018
- How to define the boundaries of GHG emissions associated with your organization in order to develop a framework to measure, report and manage those emissions



[Book your place](#)

● Road to Net Zero - Terminology and Principles (PAS 2060:2014)

48

This training course is designed to outline the principles, language and the steps your organization can take on the road to net zero. If you're a non-sustainability senior professional eager to understand what the road to net zero involves, this is for you.

- **Who should attend?**

Non-sustainability senior professionals and executives looking to develop an understanding around the language, principles, and roadmap to Net Zero

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Define the key terms associated with the Road to Net Zero
- Identify the relevant legal, regulatory, and supply chain drivers to achieve Net Zero and their relevance to organizations
- Identify the steps an organization will take to achieve Net Zero



Book your place

● ISO 50001:2018 Requirements

49

You'll learn about ISO 50001, common terms and definitions in the standard as well as the key concepts and requirements related to ISO 50001:2018 Energy Management Systems (EnMS).

If you need to understand the requirements of this management system standard and are confident enough not to need tutor-led training, this online, self-paced course offers you complete flexibility.

- **Who should attend?**

Anyone involved in the planning, implementing, maintaining, supervising or auditing of an ISO 50001 Energy Management System.

- **What will I learn? You will learn about:**

- By the end of this training course, you will be able to:**

- Understand and explain the importance and benefits of having an effective energy management system in place
 - Develop and implement an EnMS that allows your organization to continually improve how it uses energy
 - Manage energy consumption and efficiency for your organization



[Book your place](#)

● ISO 14001:2015 Requirements Training Course

50

Identify the structure and requirements of an effective environmental management system and what this means to you. Gain a thorough understanding of the history and development of ISO 14001:2015, key terms, definitions and the ISO standardized high-level structure. You'll learn to interpret and apply the key concepts and principles of the standard to existing processes within your organization.

- **Who should attend?**

Anyone involved in the planning, implementing, maintaining, supervising or auditing of an ISO 14001:2015 EMS.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Importance and benefits of an ISO 14001:2015 EMS
- Key requirements, terms and definitions of ISO 14001:2015
- Structure of ISO 14001:2015 which incorporates the Annex SL common framework for management system standards
- Main concepts such as process approach, Plan-Do-Check-Act, lifecycle perspective, aspects and impacts.



Book your place

● Auditing Cloud Security for CSA STAR Certification On-demand Training

51

In conjunction with the CSA, BSI has developed the CSA STAR Certification scheme to measure the robustness and performance of cloud security. It gives cloud service providers the ability to prove that their registration to the Cloud Security Alliance's (CSA's) Security, Trust and Assurance Registry (STAR) has been independently assessed against the new CSA STAR certification maturity model.

- **Who should attend?**

Network security managers
Information security consultants

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Learn how to effectively prepare a cloud service provider for a CSA STAR audit and have sufficient knowledge and skills to conduct 1st and 2nd party audits
- Gain an understanding of what a Cloud Service Provider must do to achieve CSA STAR certification
- Understand the benefits of CSA STAR certification to a CSP and to the customer



Book your place

● CSA STAR: The Cloud security and Privacy Governance and Compliance Program On-demand Training Course

52

In conjunction with the CSA, BSI has developed the CSA STAR Certification scheme to measure the robustness and performance of cloud security. It gives cloud service providers the ability to prove that their registration to the Cloud Security Alliance's (CSA's) Security, Trust and Assurance Registry (STAR) has been independently assessed against the new CSA STAR certification maturity model.

- **Who should attend?**

Network security managers, Information security consultants
Cyber Security principals

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Define the specific control areas of the CCM and differentiate between them
- Apply the maturity model when auditing a provider's security controls
- Calculate a maturity score for each CCM control area
- Derive a provider's maturity level from the maturity scores



● Allergen Awareness eLearning

53

This on-demand introductory course covers the causes of allergic reactions to food, symptoms of allergic reactions and the mechanisms for controlling allergens in food production.

Allergens in food can be life-threatening, with an estimated 1-2% of adults and 5-8% of children thought to be affected by a food allergic reaction. It is essential for all staff working in food manufacture, retail, distribution, or hospitality to have an understanding of the cause of allergic reactions, the symptoms, and ways that allergens can be controlled in the food business.

- **Who should attend?**

This course is ideal for food production staff and their supervisors who need to gain an awareness of allergens.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Explain why allergens are a major concern
- Define the cause of allergic reactions
- Describe symptoms of allergic reactions and food intolerances
- Identify the foods most likely to cause allergenic reactions



Book your place

● HACCP Foundation eLearning

54

This on-demand course has been developed for food handlers and other staff in food manufacturing who need to understand the principles of HACCP.

The course covers the concept of HACCP, hazards present in food, and how the 12 steps of HACCP are used to control and monitor these effectively in food production. The course has been written by food safety auditors and trainers and can be accessed on-demand by learners.

- **Who should attend?**

This introductory course is ideal for those in food production roles who may be responsible for any of the control, monitoring or corrective action procedures involved in the HACCP plan. It is ideal preparation for any staff new to the HACCP team.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Define HACCP and explain why it was developed
- Identify the different hazards in food production



Book your place

● Pest Awareness Course

55

This course will enable you to recognise the different types of pests commonly found in food production, and how to prevent infestation. Common food pests cause damage to food facilities, damage products and are a food safety hazard. All staff working in food production, retail and foodservice should be aware of the different pests, recognise signs of infestation, know how to prevent this happening and to report it. The course covers the essential information needed, and includes a quiz to test your understanding on completion.

- **Who should attend?**

This course is ideal for food production staff and their supervisors who need to gain an awareness of pests. It is also suitable for staff in food companies whose roles and decisions affect food safety, such as procurement, logistics and operations teams, senior management and HR.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Explain the risks associated with pests
- Identify signs of pest activity
- Take the correct actions to prevent pest activity



Book your place

● Food Safety Foundation eLearning Course

56

This course has been developed for food handlers and other staff in food manufacturing who need to understand the principles of food hygiene and safety. The course covers the importance of food safety, hazards present in food, and how these hazards can be controlled effectively.

The course has been written by food safety auditors and trainers, and can be accessed on-demand by learners.

- **Who should attend?**

This course is ideal for those who are new to the food industry or to food safety, in food production roles, or other roles where a good basic knowledge of food safety and hygiene is important.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Explain why food safety is important
- Describe the causes of foodborne illnesses
- List the different types of food safety hazards



Book your place

● Food Safety Root Cause Analysis

57

Staff who are responsible for implementing food safety management systems need to have a good understanding of root cause analysis, as they seek to identify and manage non-conformities. This course covers the reasons for conducting root cause analysis and three of the methods commonly used for root cause analysis.

- **Who should attend?**

This course is ideal for food supervisors and managers who need to gain an awareness and understanding of root cause analysis, as they implement and manage food safety management systems.

- **What will I learn? You will learn about:**

- By the end of this training course, you will be able to:**

- Describe the key concepts of root cause analysis
 - Explain the intent and benefits of root cause analysis
 - Understand the root cause analysis process
 - Use the different methods to conduct a root cause analysis
 - Apply the concept of root cause analysis methodologies to a variety of food industry non-conformities



● Health and Safety Hazards and Controls

58

The aim of this course is to introduce you to main workplaces hazards. The majority of these hazards are common to all workplaces and sectors, whilst others are more relevant to particular industries.

Know about the principle of hazards found in workplaces
Understand why that hazard is a workplace hazard
Be familiar with the types of harm that these hazards can cause

- **Who should attend?**

Anyone involved in the ISO 45001 implementation
ISO 45001 internal and lead auditors
Anyone involved in health and safety
Health and Safety Representatives and Trade Union

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Describe what emergency planning involves in the context of an OH&SMS
- List the events that typically occur during an emergency



Book your place

● Basics for Pandemic Risk Management

59

Whilst we aim to prevent things from going wrong, as part of our proactive risk management system, we must also have a clear plan in place for emergencies, disruption and incidents. Having an effective and well communicated emergency plan will minimise the loss of life and injury to people, as well as minimizing business disruption, damage to property, plant, equipment and the environment.

This module explores the criteria that good emergency preparedness and response should be designed to meet from the view point of health and safety risk management.

- **Who should attend?**
Anyone involved in the ISO 45001 implementation
ISO 45001 internal and lead auditors
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Describe what emergency planning involves in the context of an OH&SMS
 - List the events that typically occur during an emergency



[Book your place](#)

● Underpinning knowledge for workplace transport risks ISO 39001 On-Demand Training Course

60

Below covers all for risk:

Know about the various types of [specific hazard] be found in workplaces and sectors of particular prevalence

Understand why [specific hazard] is a workplace hazard

Be familiar with the types of harm that [specific hazard] can cause

Be able to describe some controls that can help reduce or eliminate [specific hazard] hazards.

Know about the various types of [specific hazard] be found in workplaces and sectors of particular prevalence

- **Who should attend?**

Anyone involved in the ISO 45001 implementation

ISO 45001 internal and lead auditors

Anyone involved in health and safety risk management

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- know about various hazards arising out of transporting dangerous goods
- understand why transporting dangerous goods is a hazard
- be familiar with some types of harm that can be caused by transporting dangerous goods



[Book your place](#)

● Occupational Stress and other psychosocial risks On-Demand Training Course

61

This ISO 45001:2018 Occupational Stress and other psychosocial risks course includes 7 technical hazards modules
The course is aligned to support implementation of ISO 45001 and ISO 45003, but can be used by any professional interested occupational stress, psychosocial risks and psychological health and safety management.

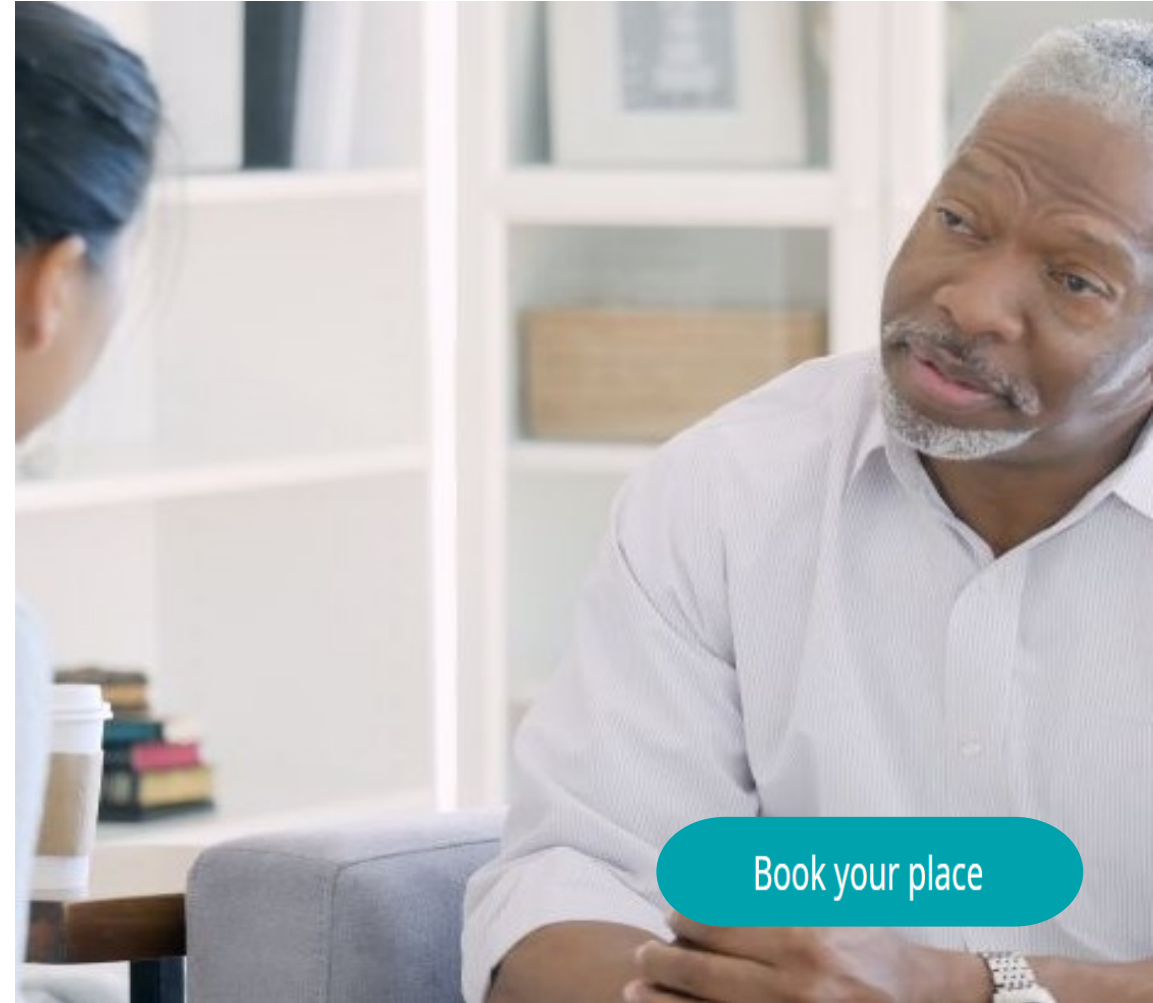
- **Who should attend?**

Anyone involved in the ISO 45001 and ISO 45003 implementation
ISO 45001 and ISO 45003 internal and lead auditors
Anyone involved in health and safety risk management

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Describe what emergency planning involves in the context of an OH&SMS
- List the events that typically occur during an emergency
- Ask key questions that check if an effective emergency plan is in place
- Describe the three levels of cause that lie behind most accidents and incidents
- List the insights that can be brought to light by an investigation



● Preparing for and learning from emergencies, disruption and incidents

On-Demand Training Course

62

Whilst we aim to prevent things from going wrong, as part of our proactive risk management system, we must also have a clear plan in place for emergencies, disruption and incidents. Having an effective and well communicated emergency plan will minimise the loss of life and injury to people, as well as minimizing business disruption, damage to property, plant, equipment and the environment. This module explores the criteria that good emergency preparedness and response should be designed to meet from the viewpoint of health and safety risk management

- **Who should attend?**

Anyone involved in the ISO 45001 implementation
ISO 45001 internal and lead auditors
Anyone involved in health and safety risk management

- **What will I learn? You will learn about:**

- By the end of this training course, you will be able to:**

- Describe what emergency planning involves in the context of an OH&SMS
 - List the events that typically occur during an emergency
 - Ask key questions that check if an effective emergency plan is in place.



Book your place

● Introduction to Risk Assessment On-Demand Training Course

63

The course is aligned to support implementation of ISO 45001, occupational health and safety management but can be used by any professional interested in emergency planning, business continuity and investigation techniques.

Identifying and analysing risks will not of itself achieve anything if the process ends there. The latter part of the risk assessment process is concerned with evaluating risks to determine which, if any, are acceptable, and then treating all others either by eliminating them at source or applying control measures. This module covers the ways in which risk evaluation and risk treatment can be carried out. It also looks at the contribution and complications that humans, and human failure, add to the whole area of risk assessment.

- **Who should attend?**
Anyone involved in the ISO 45001 implementation
ISO 45001 internal and lead auditors
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Define the steps involved in conducting a risk assessment
 - Explain the complexities inherent in assessing risks associated with human error

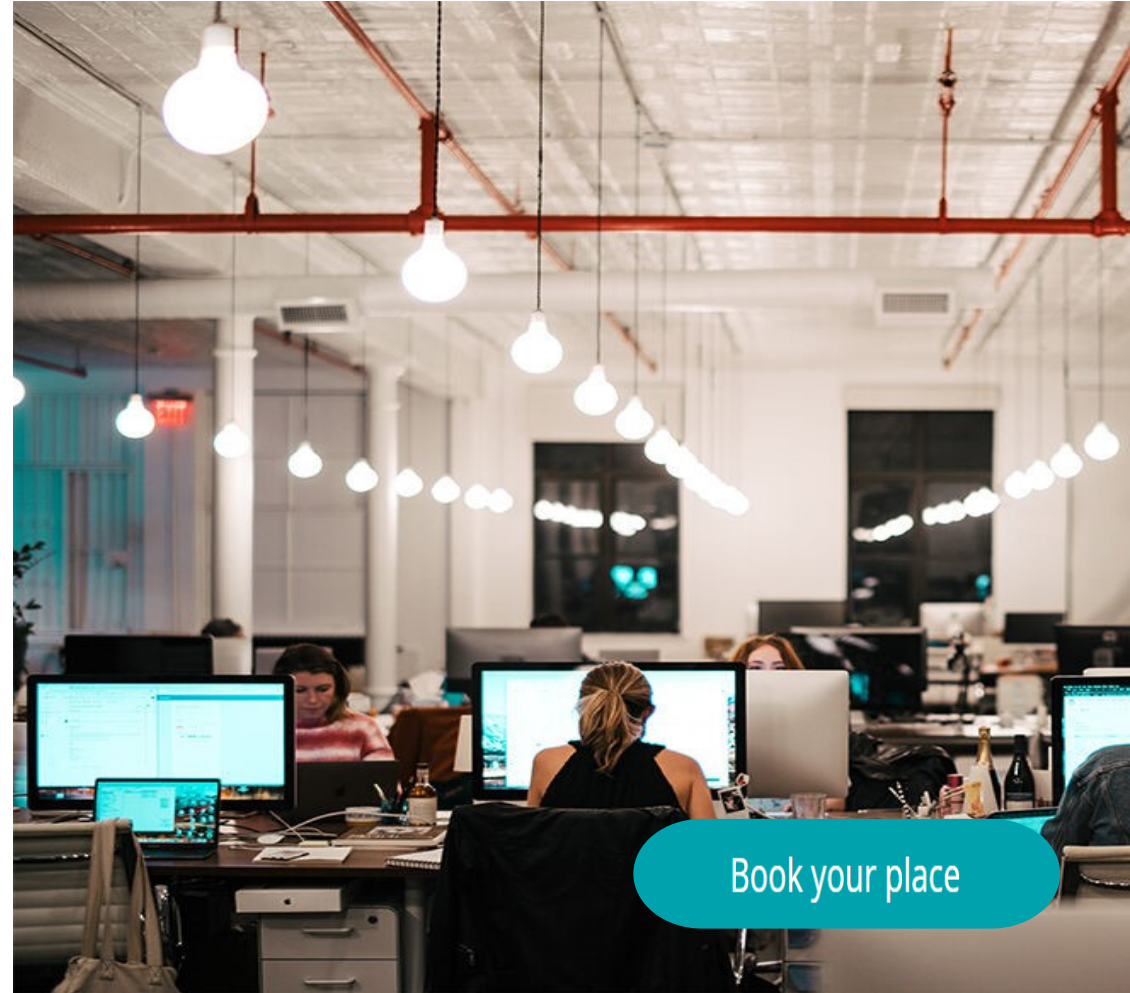


● ISO/IEC 27001 Information Security Management Awareness On-demand Training Course

64

Information security is critically important to both you and your interested parties. BSI has developed a short session that makes you aware of what information security is, why it is important and how your organization manages the threat. It also considers how you are a vital piece of the jigsaw and what you can do to help your organization.

- **Who should attend?**
All staff especially those who are within scope of an ISO/IEC 27001 management system
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Understand why information security is important
 - Describe what we mean by information security
 - Identify the benefits of good information security in your organization
 - Understand the impact of poor information security
 - Identify what you can do to support information security in your organization



● ISO 22301:2019 Requirements eLearning

65

ISO 22301:2019 is designed to help organizations understand, manage and reduce their risks around business continuity.

Our on-demand eLearning course will help you understand the principles of ISO 22301:2019 and the methods and techniques available to you. It will help you understand how the requirements of ISO 22301:2019 provide the basis of an effective BCMS and the roles individuals will need to play.

- **Who should attend?**

Anyone involved in advising, planning, implementing or maintaining an ISO 22301:2019 BCMS.

This eLearning course is ideal if you need a refresh or cannot attend one of our tutor-led classroom or virtual training courses.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Define a business continuity management system (BCMS)
- Explain why a BCMS is important and how it can benefit your organization
- Recall the terms and definitions used
- Recognize the key concepts and structure of ISO 22301:2019
- Identify the main requirements of ISO 22301:2019



[Book your place](#)

● ISO/SAE 21434:2021 Requirements On-demand Training Course

66

With vehicles having more interfaces and more software layers - they can be seen as a computer with wheels. More and more areas are being attacked, creating potentially more vulnerable systems. Millions of lines of software code in your vehicle increase the likelihood that a software glitch will lead to exploitable vulnerabilities. ISO/SAE 21434 provides the first dedicated standard to consider cybersecurity in engineering road vehicles.

- **Who should attend?**

Those responsible for implementing and managing cybersecurity in an automotive environment.

Those with responsibilities for auditing their cybersecurity management systems in an automotive environment

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Demonstrate an understanding of the development of ISO/SAE 21434
- Describe the main requirements of ISO/SAE 21434
- Explain the concepts and principles of ISO/SAE 21434
- Explain why cyber security is important in automotive engineering
- Describe the terms and definitions used



Book your place

● ISO/IEC 27001:2022 Auditor Transition On-Demand Training Course

67

This course provides a review to the updated standard from ISO/IEC 27001:2013, what the key differences are and how an organization may implement and audit these changes.

This on-demand eLearning course will provide the knowledge required to update and manage your information security management when certifying to ISO/IEC 27001:2022.

- **Who should attend?**
Those responsible for implementing and managing an information security management system.
Those with responsibilities for auditing their information security management system
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Define the changes to ISO/IEC 27001:2022
 - Determine how to use ISO/IEC 27002 in the management of ISO/IEC 27001 control sets
 - Demonstrate how to audit changes to ISO/IEC 27001:2022
 - Recognize the requirements for effective transition to ISO/IEC 27001:2022



● ISO/IEC 27001:2022 Requirements On-demand Training Course

68

Information security is critically important to both you and your interested parties. BSI has developed a comprehensive self-paced learning course that explores in depth the organizational implications of the International Standard for Information Security Management (ISO/IEC 27001:2022).

- **Who should attend?**

Management representatives of ISO/IEC 27001

Any manager

IT managers

Systems managers

Information security officers

Those involved in advising top management on the introduction of ISO/IEC 27001 into an organization

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Explain the history and development of ISO/IEC 27001
- Describe what an Information Security Management System (ISMS) is
- Identify the benefits of an ISMS
- Recognize the terms and definitions used



Book your place

● ISO 9001:2015 Requirements On-demand

69

This BSI ISO 9001:2015 requirements eLearning course teaches you the key terms, definitions, and foundations of ISO 9001:2015, so you can better meet customer needs.

This is an excellent introduction to the principles of quality standards for anyone involved in the establishment, implementation, maintenance, and continual improvement of an ISO 9001:2015 quality management system (QMS). Set against the backdrop of today's competitive and demanding consumer environment, the course covers concepts that include risk-based thinking, process approach, plan-do-check-act, and the seven management principles. In this step on your learning journey with BSI, you will also learn about the structure of this standard, which incorporates the Annex SL common framework for management system standards.

- **Who should attend?**

Anyone involved in the planning, implementing, maintaining, supervising or auditing of an ISO 9001:2015 QMS

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Understand the requirements of ISO 9001:2015 within the context of your company



[Book your place](#)

● Building Information Modelling (BIM) Fundamentals eLearning Course

70

This course will provide you with an understanding of why and how Building Information Modelling (BIM) supports Lean principles to reduce waste in construction and asset management. This course will provide an overview of the standards that define BIM implementation and the fundamental processes of a Common Data Environment (CDE).

It will also help you understand 'BIM according to ISO 19650' – the new international standard (Part 1 and 2) and 'BIM implementation' from the perspective of clients and customers. The role of information in managing assets and projects more efficiently and the tools defined for this.

- **Who should attend?**

Anyone adopting BIM implementation into their organization, their own work practices, or helping their clients or supply chains to adopt it.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- The basic principles of BIM
- Explain the terms 'BIM according to ISO 19650' and 'BIM implementation'



● Requirements of the Medical Device Regulation (MDR) On-demand Training Course

71

Essential knowledge to understand Regulatory Affairs of medical devices in the EU, e.g. in the position of top management, or a manager or project member in QM/QA, R&D, design, manufacturing, supply chain, customer service and sales

The ability to understand the demands of the subcontractor, supplier, OEM, authorized representative, importer, distributor, allowing better relationships between them and the legal manufacturer

A basis to learn later about implementation of CE marking projects

- **Who should attend?**

New starters in Regulatory Affairs (RA) and those increasing their responsibility in this area, and RA professionals who are not familiar with the European MDR.

Anyone working with Regulatory Affairs departments, e.g. top management, manager or project member in QM/QA, R&D, design, manufacturing, supply chain, customer service and sales.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Communicate the key requirements and concepts within the Regulation



● The Obligations for Economic Operators within the Medical Device Regulations (EU MDR 2017/745) On-demand training course

72

The Medical Devices Regulation (MDR) is the legislation detailing the requirements, that manufacturers must meet to place medical devices on the market in the European Union.

Learn about the various economic operators and their obligations according to the MDR.

- **Who should attend?**
Quality, Regulatory,
Technical professionals working in the Medical Device industry
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Understand the obligations of the MDR, and what that actually means for the economic operators
 - Appreciate what an economic operator means as per the MDR
 - Understand where you can find the requirements for economic operators in the MDR



● Requirements for Risk Classification in the Medical Device Regulation (EU MDR 2017/745) On-demand training course

73

The Medical Devices Regulation (MDR) is the legislation detailing the requirements that manufacturers must meet to place medical devices on the market in the European Union.

Learn about the key requirements of risk classification under the MDR, gain a better understanding of the risk classification rules, the need to classify and why the intended purpose of a device is important.

- **Who should attend?**
Quality, Regulatory,
Technical professionals working in the Medical Device industry
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Establish the requirements of Risk Classification as per the MDR Annex VIII
 - Understand the medical device risk classification rules
 - Appreciate the importance of the intended purpose driving the risk classification and selecting the appropriate conformity assessment procedure



[Book your place](#)

● The hidden stings of the Medical Device Regulation (MDR) – Annex VII

On-demand training course

74

The Medical Devices Regulation (MDR) is the legislation detailing the requirements that manufacturers must meet to place medical devices on the market in the European Union.

Learn some key requirements about Annex VII of the MDR and gain a better understanding of why notified bodies may be seen to behave differently and in a much more detailed way than what organisations may have previously experienced.

- **Who should attend?**
Quality, Regulatory,
Technical professionals working in the Medical Device industry
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Establish the requirements detailed in Annex VII of the MDR
 - Appreciate the Notified Body prospective and approach when assessing against the MDR
 - Gain an overview of the clinical evaluation requirements
 - Understand audit duration and approach of Notified bodies as per the MDR



● ISO 45001:2018 Requirements Elearning

75

Learn how to embed continual improvement at the heart of your organization through an integrated management system for ISO 14001 and ISO 45001. Identify the structure and requirements of an effective management system, and what this means for you.

Gain a thorough understanding of the history and development of the standards, key terms, definitions, and the ISO standardized high level structure. You'll learn to interpret and apply the key concepts and principles of the standards to existing processes within your organization.

- **Who should attend?**
Anyone involved in the planning, implementing, maintaining, supervising, or auditing of an ISO 14001 and ISO 45001 integrated Management System.
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - What is a Environmental and Occupational Health and Safety Management System (EMS and OH&S MS)
 - Why EMS and OH&S MS are important to an organization
 - The background of ISO 14001 and ISO 45001, their intended outcomes and benefits



● ISO 45001:2018 Leadership, Culture and Worker Participation

76

This course introduces learners to the Leadership and Worker Participation clauses of the ISO 45001:2018 standard covering Occupational Health and Safety Management Systems (OH&SMS). It explains top management's role and responsibilities in conforming to the standard and the processes required for consultation and participation of workers.

- **Who should attend?**

- Anyone involved in the ISO 45001 implementation
- ISO 45001 internal and lead auditors
- Anyone involved in health and safety risk management
- Anyone involved in emergency planning or business continuity / resilience within an organization

- **What will I learn? You will learn about:**

- By the end of this training course, you will be able to:**

- Describe top management's role and responsibilities in the successful establishment and maintenance of the OH&SMS
- Describe how the leadership requirement touches upon other clauses of the standard, and all parts of the PDCA cycle



Book your place

● The Importance of Structured Collaboration On-Demand Training Course

77

This training course is focused on providing high-level insight and guidance for those individuals who may be initially impacted by any changes, or, have been assigned to collaborative programmes. The training course will provide you with an insight into the key principles encompassed within the ISO 44000 guidance standard, and seeks to address the fundamental objectives and advantages of a structured approach to collaborative working.

This on-demand course will provide the awareness and knowledge required to build and get the best from collaborative business relationships.

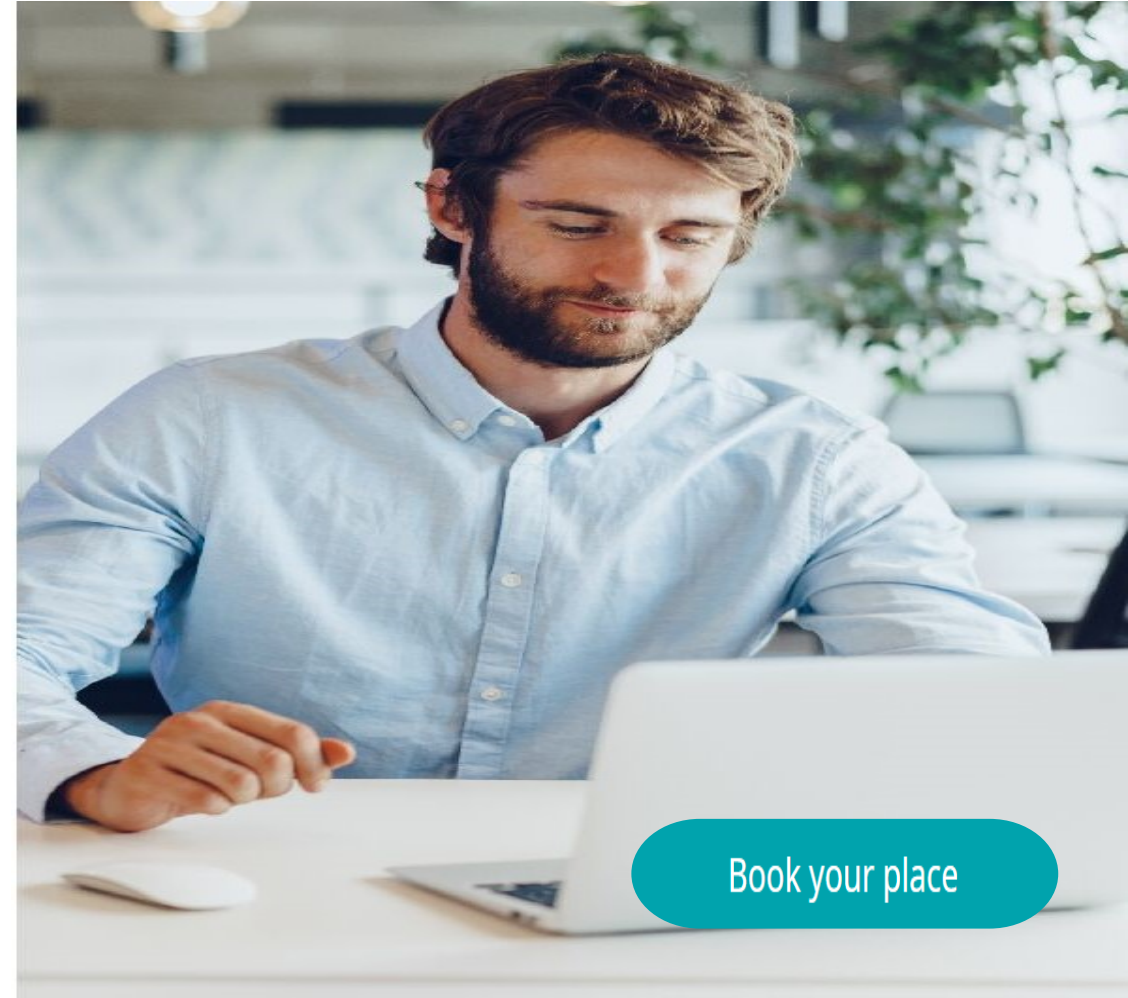
- **Who should attend?**

This course provides extensive information and guidance for people initiating collaborative working and those that will be directly involved.

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Feel enabled to use a structured collaborative approach that ensures rigor, consistency and completeness
- Appreciate how a structured approach will raise the capability of your organization to work more closely with other organizations



● The Importance of Structured Collaboration - 21st Century Challenges Need Collaboration On-Demand Training Course

78

Introducing any new initiative to an organization can be challenging. This training course is focused on providing high-level insight and guidance for those individuals who may be initially impacted by any changes or have been assigned to collaborative programmes. The training course will provide you with an insight into the key principles encompassed within the ISO 44000 guidance standard and seeks to address the fundamental objectives and advantages of a structured approach to collaborative working.

This on-demand course will provide the awareness and knowledge required to build and get the best from collaborative business relationships.

- **Who should attend?**
This course is relevant to business decision-makers and anyone that needs to understand the advantages that collaboration can bring to their organization.
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Gain a deeper appreciation and awareness of collaboration
 - Discover that 'how you do it is as important as why you do it'



● The Fundamentals of Auditing (ISO 19011:2018) On-Demand Training Course

79

This course will introduce learners to the fundamentals of practical auditing using the ISO 19011:2018 standard. An ineffective audit can mean severe consequences, resulting in process failure, patient or customer dissatisfaction, and regulatory noncompliance.

Optimize your auditing skills to help boost your audit capabilities, gain confidence in planning and performing an effective audit (both internal or external), as well as reporting and taking corrective action where necessary.

- **Who should attend?**
Professional individuals interested in conducting first-party or second-party audits, management representatives, internal auditors, and consultants.
- **What will I learn? You will learn about:**
By the end of this training course, you will be able to:
 - Explain the guidelines of auditing, according to ISO 19011:2018



[Book your place](#)

● The Harmonized Approach to Management System Standards On-Demand Training Course

80

This on-demand eLearning course will introduce you to the core elements that ensure different management systems follow the same structure, regardless of management system disciplines. Previously, multiple management system standards would run with different, unique terminology and structures. That changed in 2012 when the High-Level Structure, a set of core elements, was introduced. Thanks to this set of ten universal sections, it is considerably simpler for organizations to combine and integrate different management systems.

- **Who should attend?**

General employees and those new to management systems. management system standards; employees with responsibility for implementing and managing a management system; employees involved in and with responsibilities for auditing their own management system to external management system standards

- **What will I learn? You will learn about:**

- By the end of this training course, you will be able to:**

- Explain what the Harmonized Structure, formerly known as the High Level Structure (HLS), is
 - Explain the history and provide an overview of the HLS and the Harmonized Structure



Book your place

● Introduction to Management Systems On-Demand Training Course

81

This course will introduce learners to management systems and management system standards. This short on-demand course highlights the particular features of management systems, the key concepts and principles, and the advantages that can be gained through external, third party, accredited certification of a management system to defined management system standard.

- **Who should attend?**

General employees and those new to management systems and management system standards

Employees with responsibility for implementing and managing a management system

Employees involved in and with responsibilities for auditing their own management system to external management system standards

- **What will I learn? You will learn about:**

By the end of this training course, you will be able to:

- Define and describe the main components of a management system
- Briefly describe and give an example of a management system standard





Why train with BSI?

Benefits to you

경영시스템에 대한 전문 기관

- ✓ 세계최초의 국가표준 제정기관으로 경영시스템 심사기관(ANAB 및 UKAS 외 등록기관)
- ✓ ISO 내용에 대한 지속적 정보제공이 가능한 기관
- ✓ 전문역량을 가진 BSI 자체 내부 전문가가 참여하여 자체 개발
- ✓ 다년간 경영시스템과정 다수 개발 /운영 실적보유

전사교육이 가능한 콘텐츠

- ✓ 모든 직원이 표준의 중요성을 인식하고, 향후 개선 향상, 현업 적용 할수 있도록 동기부여 가능한 과정
- ✓ 개별 Certificate 발급



시·공간 극복

- ✓ 시간과 장소에 구애 받지 않고 언제, 어디서든 학습하여 업무 공백을 최소화합니다.

맞춤 과정

- ✓ 니즈분석 맞춤개발
- ✓ 학습자 성취도 평가를 위한 평가 문항 개발가능

품질의식 제고

- ✓ 기본 이론과 요건 설명 및 사례 중심 교육으로 경영시스템의 이해도 향상

기업의 경쟁력 강화

- ✓ 경영시스템 교육을 통해 적용함으로써 품질을 개선하고 향상시킵니다.
- ✓ 품질향상은 곧 기업의 경쟁력입니다.



주요 고객사

회사명	과정	인원 (명)
한국남부발전	스스로 만들어가는 BCM	1,994
한국전력기술	KEPCO E&C 품질경영시스템	2,128
삼성전기	ISO 9001 시스템 기반의 품질경영 혁신	4,200

- 누적 수강생 40,000명 이상 배출한 BSI 온라인교육





...making excellence a habit.™

BSI Group Korea 교육 신청 및 문의 | BSI 교육팀 박수연 과장

T. 02-777-4124, D. 02-6271-4043

E. suyeon.park@bsigroup.com

